

МОСВ Регионална инспекция по околната среда и водите - София	
Вх. №	8621
Получено на	03.07.20..20.. г.

ДО
ДИРЕКТОРА НА
РИОСВ-СОФИЯ

УВЕДОМЛЕНИЕ

за инвестиционно предложение

От „Зебра“ АД, област София (столица), община Столична, гр. Нови Искър 1280, тел.

/име, адрес и телефон за контакт/

област София (столица), община Столична, гр. Нови Искър 1280, Промислена зона №1

/седалище/

Пълен пощ. адрес: гр. Нови Искър 1280, Промислена зона № 1
Телефон:
Електронна поща: zebra@zebra-bg.com
Изпълнителен директор: Йордан Делчев
Лице за контакт: инж. Б С
Телефон:
E-mail: irs.stoev@gmail.com

УВАЖАЕМА Г-ЖО ПЕТКОВА,

Уведомяваме Ви, че „ЗЕБРА“ АД има следното инвестиционно предложение:

„Технологични линии за преработка на неопасни отпадъци от каучук в гумен гранулат и стари битумосъдържащи изолации“

ХАРАКТЕРИСТИКА НА ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРЕДЛОЖЕНИЕ:

1. Резюме на предложението:

Ипосочва се характера на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение и/или за разширение или изменение на производствената дейност, съгласно Приложение № 1 или Приложение № 2 на Закона за опазване на околната среда/

Фирма „ЗЕБРА“ АД е българска компания, основана през 1929 година. Дружеството е лидер в сектора на каучуковата промишленост с производството на трапецовидни ремъци, гумени пластини и подови настилки, супер еластични и плътни бандажни гуми, каучукови смеси, гумирани валове, противогазни и защитни облекла, гумени и гумено-метални изделия.

За дейността на „ЗЕБРА“ АД е изготвен Доклад по ОВОС, който е основание за издаване на Решение по ОВОС № 29-10/1999 г.

Инвестиционното предложение (ИП) не е ново, а е за разширение на производствената дейност на дружеството, чрез добавяне на допълнителни технологични линии за извършване на следните дейности с отпадъци:

1. Съхраняване и третиране на неопасни отпадъци от каучук, с кодове съгласно *Наредба № 2 за класификация на отпадъците*, както следва: 07 02 99, 16 01 03 и 19 12 04.

2. Съхраняване и третиране на неопасни отпадъци – стари битумосъдържащи изолации, с кодове по *Наредба № 2 за класификация на отпадъците*, както следва: 17 03 02, 17 06 04.

За двете дейности ще бъдат осигурени всички необходими условия за извършването им, без да се допуска възможност за увреждане здравето на хората и при гарантиране опазването на околната среда.

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други, свързани с основния предмет, спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.); предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив

ИП ще се реализира на територията на УПИ-I, представляващ поземлен имот с идентификатор № 00357.5350.1182. Имотът е с площ 65517 m², с начин на трайно ползване: „За друг вид производствен и складов обект“, с местонахождение: област София, община Столична, гр. Нови Искър 1280, Промислена зона №1. На площадката на имота се намира действащия към момента завод за производство на каучукови изделия на „ЗЕБРА“ АД, като дейностите в обхвата на ИП ще засегнат малка част от площта му.

Възложителят „ЗЕБРА“ АД е собственик на имота съгласно Нотариален акт № 136, том II, рег. № 18552, дело № 303/2009 г.

Площадката е оградена, а теренът, върху който се извършват дейностите с отпадъците ще

е покрит с трайна непропусклива повърхност – бетонова настилка.

На обекта е осигурена охрана. Пътният достъп е осигурен посредством съществуващите в района около площадката пътни мрежи. Има възможност за извършване на товаро-разтоварни дейности, както и престой на превозните средства, които ще транспортират отпадъците.

За реализиране на ИП няма да се използва взрив.

Площадката ще бъде поддържана в съответствие с изискванията на Приложение 2 от Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци. Същата ще бъде обозначена с табела, на която ще е изписано името на оператора на площадката, лице за контакти, дейността, която ще се извършва на площадката със съответните отпадъци, както и работно време.

На площадката има изградена електрическа мрежа, наличен е водопровод и канализация за отвеждане на битовите и производствените отпадъчни води в ПСОВ.

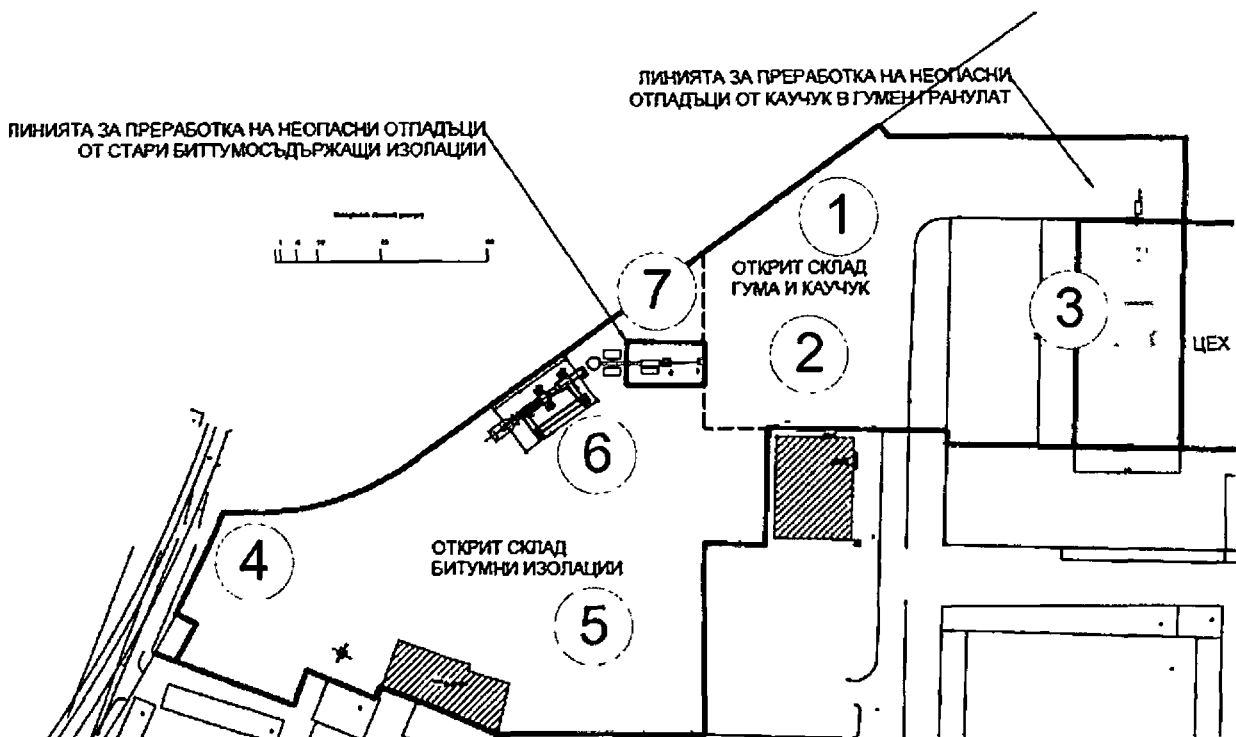
Същността на ИП е извършването на следните дейности с отпадъци по ЗУО:

- код R3 - Рециклиране/ възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители;
- код R 12 - Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R1 - R11 (*рязане, раздробяване, смилане*);
- код R 13 - Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 - R12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им.

На площадката няма да се извършват дейности по оползотворяване на отпадъци, включващо една или повече от следните дейности:

- биологично третиране;
- подготовка на отпадъци за изгаряне или съвместно изгаряне;
- третиране на шлака и пепел;
- третиране в инсталации за раздробяване (*шредиране*) на отпадъци от метал, включително отпадъци от електрическо и електронно оборудване и излезли от употреба превозни средства и техните компоненти.

По-долу ще представим подробна информация за предвидените с настоящото ИП нови дейности. Генплан на площадката е представен на **Фигура 2-1** и е приложен допълнително в по-голям мащаб към настоящата информация.



Фигура 2-1 Генплан на новите производствени линии

1. ДЕЙНОСТ ПО СЪХРАНЯВАНЕ И ТРЕТИРАНЕ НА НЕОПАСНИ ОТПАДЪЦИ ОТ КАУЧУК

На площадката ще се третират отпадъци с кодове съгласно *Наредба № 2 за класификация на отпадъците*, както следва:

- 07 02 99 каучукови смеси, технологични отпадъци образувани от производство, на синтетичен каучук.
- 16 01 03 излезли от употреба гуми.
- 19 12 04 отпадъци от каучук, образувани от механично третиране на каучукови отпадъци (*например от сортиране, рязане и други механични операции с не вулканизирана каучукова смес*).

Полученият продукт – каучуков гранулат, се влага в производството на каучукови изделия.

Дейностите ще се извършват в отделни сектори от площадката. Предвидените основни участъци са следните:

- зона за приемане на отпадъците – поз. 1 на **Фигура 2-1**;
- складова зона за съхраняване на отпадъци (*дейност с код R 13*) – поз. 2 на **Фигура 2-1**;
- зона за извършване на дейности по предварителна обработка (*дейности по рязане и смилане с код R12*) – поз. 3 на **Фигура 2-1** и **Фигура 2-2**;
- зона за извършване на дейностите по рециклиране (*дейности по оползотворяване с код R3*) – поз. 3 на **Фигура 2-1** и **Фигура 2-2**;

- обслужваща зона (административно-битова).

На тази производствена линия ще работят 5 човека, при 8 часов работен ден. Капацитетът на линията е за оползотворяване на общо 8 000 t/y (22 t/d; ≈3 t/h) отпадъци.

Приемането на отпадъците ще се извършва в обособена зона на площадката, където ще се извършва входящ контрол на постъпващите количества.

Товаро-разтоварните дейности ще се извършват с помощта на газокари.

Измерването на количествата на постъпващите отпадъци се извършва тегловно чрез измервателни устройства (кантари/везни), като измерените количества се документират в отчетни книги. За постъпилите и третираните количества отпадъци ще се води отчетност съгласно Наредба № 1 от 04.06.2014 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публични регистри.

Видът (кодът и наименованието), количеството, произходът на отпадъците, които ще се съхраняват и дейностите по третиране, които представляват предмет на настоящото ИП, са посочени в следната таблица:

Таблица 2-1 Дейности с отпадъци в технологичната линия за третиране на неопасни отпадъци от каучук

№	Вид на отпадъка		Дейности по кодове съгласно ЗУО	Къличество (тон/година)	Произход
	Код	Наименование			
	1	2	3	4	5
1	07 02 99	Отпадъци, неупоменати другаде	Код R3 * ¹ Код R12 * ² Код R13 * ³	2000	от юридически лица
2	16 01 03	Излезли от употреба гуми	Код R3 * ¹ Код R12 * ² Код R13 * ³	3000	от юридически лица
3	19 12 04	Пластмаса и каучук	Код R3 * ¹ Код R12 * ² Код R13 * ³	3000	от юридически лица

*¹ Рециклиране/ възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители

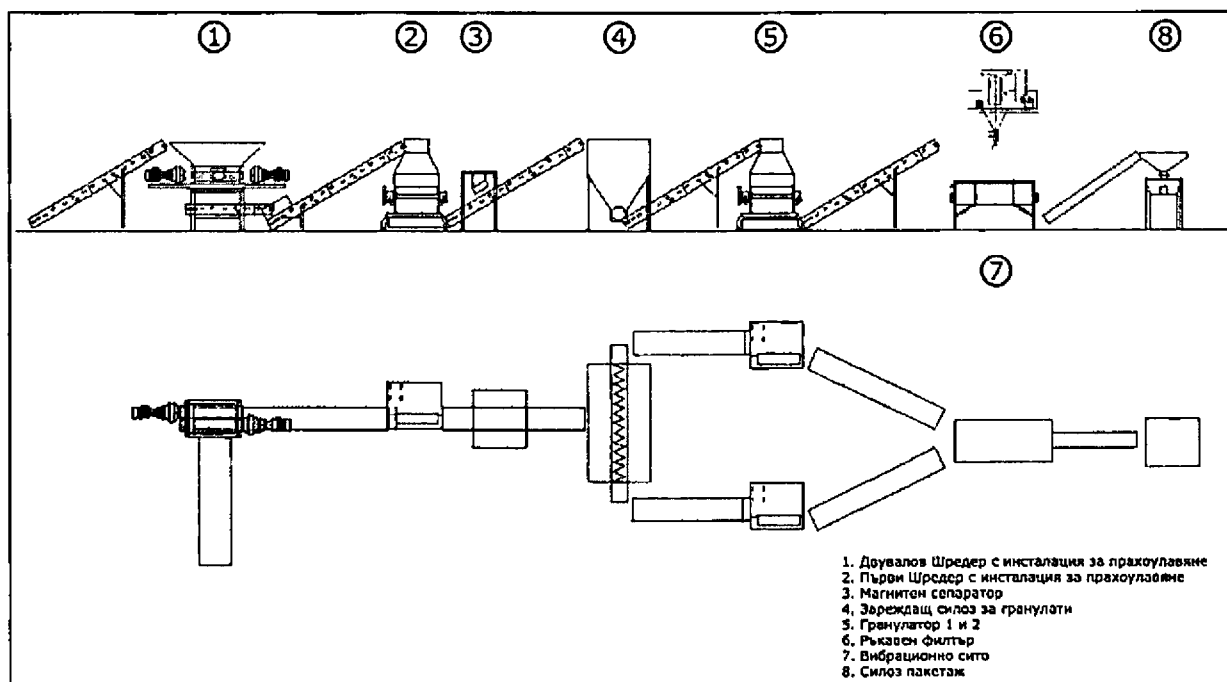
*² Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R1 - R11 (рязане, раздробяване, смилане)

*³ Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 - R12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им

За извършването на дейността R13 е обособена зона, в която са осигурени съдове (метални каси), обозначени с вида, наименованието и кода на отпадъците, съгласно Наредба № 2 за класификация на отпадъците. Отпадъците ще се складират отделно от спомагателни материали, като това ще става на пожарообезопасени пространства. Събраните количества отпадъци ще се съхраняват до тяхното последващо третиране.

На площадката ще се извършват предварително сортиране и операции по механично третиране на отпадъците (дейности R12 и R3) - поз. 3 на Фигура 2-1 и Фигура 2-2. Полученият

продукт – каучуков гранулат ще се подава или към съществуващите производствени линии за производство на каучукови изделия на „ЗЕБРА“ АД, или на външни фирми.



Фигура 2-2 Технологична схема на линията за третиране на неопасни отпадъци от каучук

Технологичните процеси от дейностите R12 и R3 ще се осъществяват в производствено хале – Цех № 2 (поз. 3 на *Фигура 2-1*).

Постъпващите отпадъци преминават последователно през:

- Двувалов шредер (поз. 1 на *Фигура 2-2*) и първи шредер (поз. 2 на *Фигура 2-2*) с магнитен сепаратор (поз. 3 на *Фигура 2-2*) – дейност R12, снабдени с инсталации за прахоулавяне;
- Инсталация за гранулиране (поз. 4 и 5 на *Фигура 2-2*) – дейност R12;
- Вибрационно сито (поз. 7 на *Фигура 2-2*) снабдено с инсталация за прахоулавяне (поз. 6 на *Фигура 2-2*) – след ситото се отделя крайния продукт от линията (каучуков гранулат)– дейност R3;
- Инсталация за пакетиране с приеман силос (поз. 8 на *Фигура 2-2*).

Последващата употреба на продукта – каучуков гранулат ще се извършва в съществуващата инсталация на „ЗЕБРА“ АД, по утвърдена технология за производство на каучукови изделия - по технологии и рецептури на „ЗЕБРА“ АД. Каучуковият гранулат се дозира в съществуващата инсталация на завода, на електронни везни, смесва се в смесител от два срещуположно въртящи се ротора. Получената каучукова смес се подава посредством транспортни ленти за допълнително хомогенизиране на линия, състояща се от крекер вал, два рифайнер вала, каландър за оформяне на заготовките и охлаждаща вана. Готовите заготовки се вулканизират и превръщат в изделия със специфична трайна форма.

Готовите каучукови изделия се транспортират до контрагенти – оператори на асфалтови бази, които го влагат при производството на модифициран асфалт (*на територията на асфалтовите бази*) с гумени модификатори, получен по мокър процес или сух процес, в съответствие със стандарта ASTM D6114.

В зависимост от пазарните условия, е възможно част от каучуковия гранулат да се продава на външни фирми като продукт, тъй като покрива минималните изисквания за това, както следва:

1. за употребата на каучуковия гранулат е налична възприета практика;
2. за каучуковия гранулат съществува пазар и търсене;
3. каучуковият гранулат отговаря на съответните изисквания;
4. употребата на каучуковия гранулат няма да доведе до вредно въздействие върху околната среда или човешкото здраве.

Полученият при преработката на излезлите от употреба гуми отделения с магнитен сепаратор металкорд се предава като скрап (*отпадък с код 19 12 02 – черни метали*).

2. ДЕЙНОСТ ПО СЪХРАНЯВАНЕ И ТРЕТИРАНЕ НА НЕОПАСНИ ОТПАДЪЦИ ОТ АСФАЛТ И БИТУМ

На площадката ще се третират неопасни отпадъци с кодове:

- 17 03 02 асфалтови смеси , различни от упоменатите в 17 03 01;
- 17 06 04 (*изолационни материали, различни от упоменатите в 17 06 01 и 17 06 03*)

стари битумо съдържащи изолации

Инсталацията работи по технология избрана след обстойно проучване на най-добрите световни практики като аналог на технологията на „TARPAPER RECYCLING“ - Дания. Резултатните продукти са пазарно приложими, с което се постига развитие във формирането на „кръгова икономика“. Предлаганата технология съчетава световен опит с български иновативни решения, които обезпечават практически безотпадно производство, нормални условия на работната среда, минимизиране на вредни емисии от емитерни зони и точки при спазване на нормативи и норми за ПДК в съответствие с изискванията, валидни в ЕС и у нас.

Полученият продукт - изолационни мленки в зърнометричен клас от 0 до 12 *mm* с предназначение за реализация като продукт съгласно БДС EN 13108-8:2016 (*рециклиран асфалт*) към асфалтови бази за приложение в пътно строителство.

Изолационни мленки в зърнометричен клас от 0 до 6 *mm* с предназначение влагане в производство на хидроизолационни дебелостенни листове или плочи за подземна хидроизолация за ползване в строителството съгласно Наредба № РД- 02-20-2 от 08.06.2016 год. „Глава втора“.

Дейностите ще се извършват в отделни сектори от площадката. Предвидените основни участъци са следните:

- зона за приемане на отпадъците – поз. 4 на **Фигура 2-1**;

- складова зона за съхраняване на отпадъци (*дейност с код R 13*) – поз. 5 на **Фигура 2-1**;
- зона за извършване на дейности по предварителна обработка (*дейности по рязане и смилане с код R12*) – поз. 6 и 7 на **Фигура 2-1** и **Фигура 2-3**;
- зона за извършване на дейностите по рециклиране (*дейности по оползотворяване с код R3*) – поз. 6 и 7 на **Фигура 2-1** и **Фигура 2-3**;
- обслужваща зона (*административно-битова*).

На тази производствена линия ще работят 5 човека, при 8 часов работен ден. Капацитетът на линията е за оползотворяване на общо 18 500 t/y (51 t/d; ≈6 t/h) отпадъци.

Приемането на отпадъците ще се извършва в обособената зона на площадката за тази цел (поз. 4 на **Фигура 2-1**), където ще се извършва входящ контрол на постъпващите количества.

Товаро-разтоварните дейности ще се извършват с помощта на газокари.

Измерването на количествата на постъпващите отпадъци се извършва тегловно чрез измервателни устройства (*кантари/везни*), като измерените количества се документират в отчетни книги. За постъпилите и третираните количества отпадъци ще се води отчетност съгласно Наредба № 1 от 04.06.2014 г.

Видът (*кодът и наименованието*), количеството, произходът на отпадъците, които ще се съхраняват и дейностите по третиране, които представляват предмет на настоящото ИП, са посочени в следната таблица:

Таблица 2-2 Дейности с отпадъци в технологичната линия за третиране на неопасни отпадъци от асфалт и битум

№	Вид на отпадъка		Дейности по кодове съгласно ЗУО	Количество (тон/година)	Произход
	Код	Наименование			
	1	2	3	4	5
1	17 06 04	Стари битумо-съдържащи изолации	<i>Код R3</i> *1 <i>Код R12</i> *2 <i>Код R13</i> *3	2500	От юридически лица
2	17 03 02	Асфалтови смеси различни в упоменатите в 17 03 01	<i>Код R3</i> *1 <i>Код R12</i> *2 <i>Код R13</i> *3	16000	От юридически лица

*1 Рециклиране/ възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители

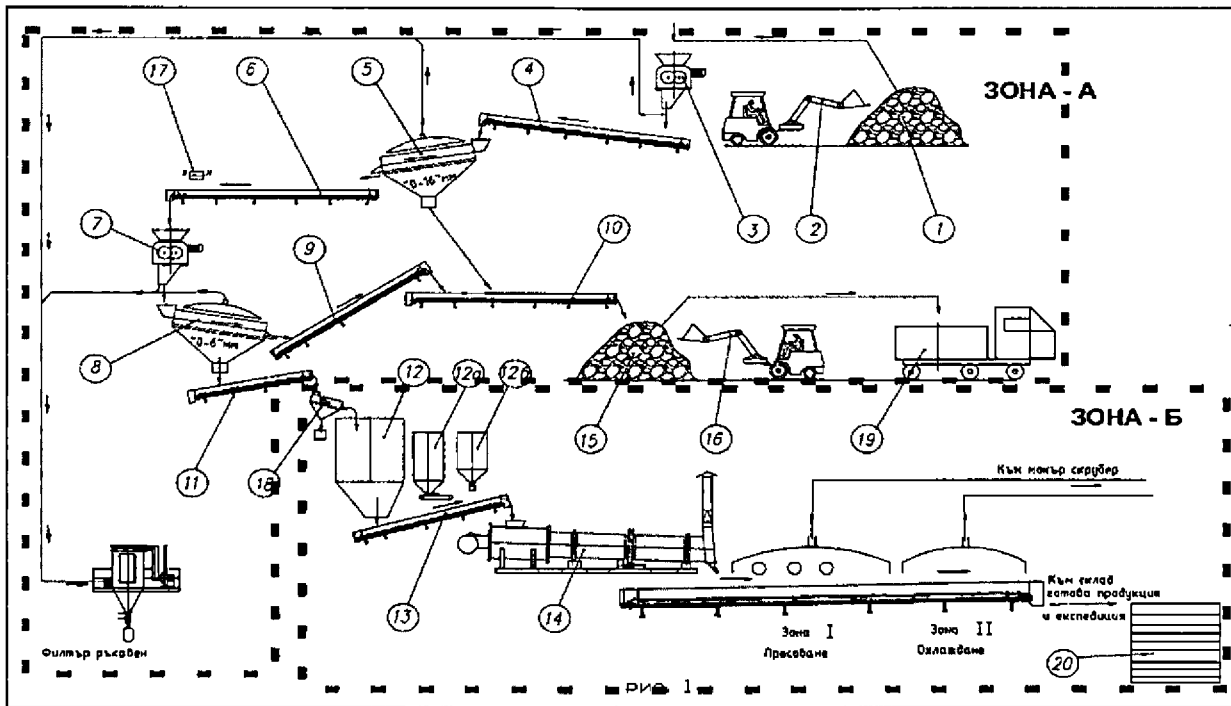
*2 Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R1 - R11 (*рязане, раздробяване, смилане*)

*3 Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 - R12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им

За извършването на дейността R13 е обособена зона, с обозначения на вида, наименованието и кода на отпадъците, съгласно *Наредба № 2 за класификация на отпадъците*. Отпадъците ще се складират отделно от спомагателни материали, като това ще става на пожарообезопасени пространства. Събраните количества отпадъци ще се съхраняват до тяхното

последващо третиране.

На площадката ще се извършват операции по предварително сортиране и механично третиране (*рязане чрез гилотина и раздробяване в шредер*) на отпадъците (*дейност R12*) - поз. 6 и 7 на **Фигура 2-1** и **Фигура 2-3**.



Фигура 2-3 Технологична схема на линията за третиране на неопасни отпадъци от асфалт и битум

Първи цикъл на технологията се извършва в Зона „А“ - на отритата площадката - поз. 6 на **Фигура 2-1**

Първичната обработка на отпадъците се осъществява на площадката за предварително съхраняване, чрез наситняване – механично нарязване (*шредирание*) в два последователни стадия, като след всяка степен на наситняване следва пресяване с оглед отделяне /сепариране/ на желаните зърнометрични класи годни за повторна употреба и за реализация в следващи производства. Технологичните процеси протичат на „студено“ – без външно нагряване.

Отпадъците се доставят насилно в тежкотоварни автомобили, като преди разтоварването им на площадката за временно съхраняване, подлежат на оглед и контрол. С помощта на подемно съоръжение с грайфер се прехвърлят върху междинен стиф. Следи се за дървени, метални и бетонни остатъци, като при необходимост се прилага и ръчна сортировка.

Технологичният процес минава през следните основни етапи:

- от междинния стиф (*поз. 1 на Фигура 2-3*), с помощта на кран-грайферна машина (*поз. 2*) дозирано се захранва първата машина шредер (*поз. 3*) предназначен за грубо нарязване;
- надробения материал – едри мленки се транспортират през лентов транспортър до барабанно-ротационно сито (*поз. 5*), от което като подситов продукт се отделя по-ситния

зърнометричен клас „0-12“ *mm*;

- по-едрите от 12 *mm* частици през лентов транспортър (поз. 6) се подават за втори стадий на дробене в шредер (поз. 7) за ситно дробене;

- наситнения от шредер 7 материал се подава за класиране в барабанно сито 8, като подситовия продукт в клас „0-6“ *mm* през лентов транспортър 11 се подава върху вибрационно сито 18 за отделяне на частици – остатъци от минералните посипки върху битумните покривни изолации. Тези минерални частици се реализират като пълнители в асфалтовите и други производства;

- надситовия /2 + 6/ *mm* клас, очистен се складира междинно в обем – склад 12;

- по-едрия материал – не преминал през отворите на барабанно сито 8, както и отделения под ситов (*по - ситен*) материал от барабанно сито 5 се обединяват с помощта на транспортър 9, а чрез транспортър 10 се отправят за стифиране – стиф 15 в зоната определена за товарене 16 и експедиция (*кантар*) 19;

В технологичната схема е предвидено зонална и точкова аспирация в разтоварващата част на шредерите 3 и 7, и от херметизиращата обшивка на ситата 5 и 8, и следващо прахо улавяне в сухи ръкавни филтри. Уловените прахове се реализират при производството на асфалт, като инертен пълнител.

Спомагателните процеси са:

- предварителна сортировка;
- захранващо-дозирано подаване в първия стадий на надробяване;
- междупроцесна транспортираща система придвижваща материалите последователно през машините и съоръженията, съгласно технологичната схема, включително до зонални натрупвания – зони за претоварване към експедиция или за подготовка към следващо производство.

За търговска експедиция се отправя зърнометричния клас „0-12“ *mm*, а за следващо производство – втори цикъл на технологията се складира междинно клас „0-6“ *mm*.

Полученият продукт от инсталацията („0-12“ *mm*) се използва при получаването на рециклиран материал (*рециклиран асфалт*) отговарящ на БДС EN 13108-8:2016.

Втори цикъл на технологията - Зона „Б“ (поз. 7 на Фигура 2-1) - осъществява се в производствено хале

Очистеният и тясно класиран материал „0-6“ *mm* е готов за следващо прилагане в производство на иновативни хидроизолационни формати листов материал прилагани в съвременното строителство съгласно БДС 9075:1989 и Наредба № РД- 02-20-2 от 08.06.2016 год.- „Глава втора“.

Производствената линия на това производство – Зона „Б“ започва от края на описаната по-горе технологична схема Първи цикъл в Зона „А“ – силос 12 както следва:

- от силоз 12 очистения клас „0 -6“ *mm* се извежда дозирано с помощта на гумена лента – дозатор 13. Над лента 13 са разположени още силози с по-малки обеми 12а и 12б съответно за добавяне на допълнителни рецептурни /по ноу -хау/ компоненти
- лентата дозатор 13 подава основните мленки - вече съвместно с добавените компоненти в барабанен нагревател – смесител 14
- нагретия материал ($160\text{ }^{\circ}\text{C} \div 200\text{ }^{\circ}\text{C}$) се застиля равномерно върху рулонен носител, след което следват процеси на последователно валцово / или друго/ пресоване със следващо охлаждане, търговско форматиране и експедиция
- Кантар и Склад готова продукция 19 - 20

В тази технология се прилага нагряване с отделяне на емисии от изпарение на леки въглеводороди, съпроводено с неприятни миризми. В работната среда на това предстоящо производство се предвижда аспирация в емитерните зони с улавяне на въглеводороди и миризми в мокър воден скрубър, както и наличие на общо-цехова - покривна вентилация.

Крайните продукти от линията за третиране на неопасни отпадъци от асфалт и битум ще се продават като суровина или краен продукт, тъй като покриват минималните изисквания за това, както следва:

1. За употребата на изолационни мленки в зърнометричен клас от 0 до 12 *mm* е налична възприета практика за реализацията им при производството на рециклиран асфалт съгласно БДС EN 13108-8:2016 (*рециклиран асфалт*). От мленки в зърнометричен клас от 0 до 6 *mm* на площадката ще се произвеждат хидроизолационни материали.
2. За изолационните мленки съществува пазар и търсене.
3. Продуктите отговарят на съответните изисквания.
4. Употребата на продуктите от инсталацията няма да доведе до вредно въздействие върху околната среда или човешкото здраве.

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон

Реализирането на инвестиционното предложение няма да доведе до промяна в други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности.

Инвестиционното намерение ще се реализира в УПИ- I, ПИ с идентификатор № 00357.5350.1182 с начин на трайно ползване : „За друг вид производствен и складов обект“ с местонахождение: област София, община Столична, гр. Нови Искър 1280, Промислена зона №1 в действащия към момента завод за производство на каучукови изделия.

Според Общия устройствен план на Столична община имотът попада в устройствена зона Пп - устройствена зона за индустриални производства – вж. Фигура 3-1.



Фигура 3-1 Извадка от ОУП на Столична община

ИП е в пряка връзка със съществуващата дейност на предприятието на „ЗЕБРА“ АД. От линията за третиране на неопасни отпадъци от каучук ще се произвежда каучуков гранулат, който ще се влага като продукт в съществуващата инсталация на „ЗЕБРА“ АД, по утвърдена технология за производство на каучукови изделия. Крайният продукт се влага при производството на модифициран асфалт (на територията на асфалтовите бази) с гумени модификатори, получен по мокър процес или сух процес, в съответствие със стандарта ASTM D6114.

За извършване на дейности по третиране на отпадъци, фирмата ще подаде заявление за извършване на регистрация и издаване на регистрационен документ за извършване дейности по третиране на отпадъци към РИОСВ - София.

Дейността на съседните на терена парцели няма да бъде засегната от реализирането на настоящото ИП.

4. Местоположение - населено място, община, квартал, поземлен имот, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура

ИП ще се реализира в УПИ- I, ПИ с идентификатор № 00357.5350.1182 целият с площ 65517 m² с начин на трайно ползване : „За друг вид производствен и складов обект“ с

местонахождение: област София, община Столична, гр. Нови Искър 1280, Промислена зона №1, на площадката на действащия към момента завод за производство на каучукови изделия.

Географски координати: 42.820879, 23.366050.



Фигура 4-1 Сателитно изображение на „ЗЕБРА“ АД и местоположение на новите технологични линии

Най-близките жилищни райони до границите на предприятието и до площадката на ИП са:

- кв. Изгрев на гр. Нови Искър – източно/ югоизточно от границите на „ЗЕБРА“ АД, на разстояние над 250 *m* и на 460 *m* от новите технологични линии;
- кв. Курило на гр. Нови Искър – западно на разстояние ≈ 100 *m*.

На разстояние над 3 *km* северно от ИП се намира с. Владо Тричков; над 3 *km* югоизточно- с. Подгумер; 3.8 *km* юг-югоизточно – кв. Световрачене (*гр. София*); над 5 *km* югозападно- с. Мирвяне; над 6 *km* западно - с. Доброславци и над 3.5 *km* северозападно- с. Кътина.

Най – близките Чувствителни обществени сгради до територията на обекта са :

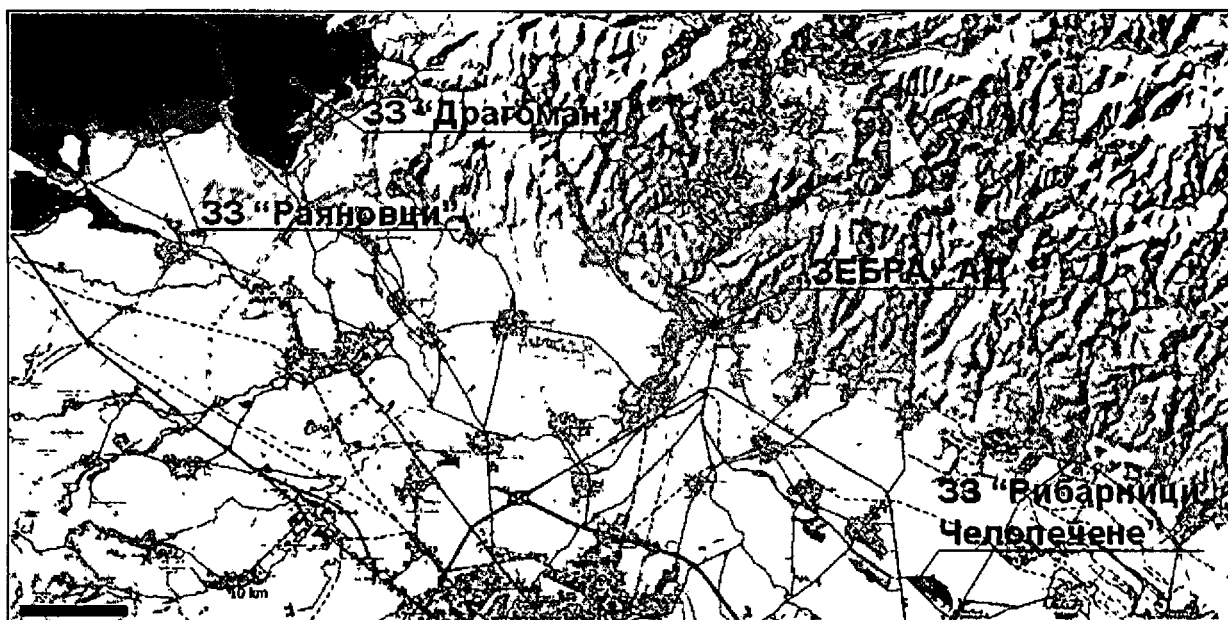
- Държавна психиатрична болница „Св. Иван Рилски“ - разположена на разстояние над 300 *m* североизточно от границите на „ЗЕБРА“ АД;
- 172 ОУ „Христо Ботев“ – над 1.3 *km* юг-югоизточно;
- Гара Курило разположена на разстояние над 650 *m* югозападно;
- 2 Целодневна детска градина/ ЦДГ „Кременица“ – над 700 *m* югозападно;
- Обединено детско заведение/ ОДЗ 57 „Детска стряха“ - над 1.3 *km* югозападно;
- ЦДГ „Мое детство“ - ≈ 1 *km* западно.

Най-близките защитени зони по смисъла на Закона за биологичното разнообразие до петролната база са следните (вж. **Фигура 4-2**):

- защитена зона (ЗЗ) по Директивата за опазване на природните местообитания и на дивата флора и фауна „Драгоман” с код BG0000322, на разстояние над 18.5 *km* северозападно от границите на обекта;

- ЗЗ по Директивата за птиците „Раяновци” с код BG0002001 – на разстояние над 24 *km* северозападно от границите на обекта;

- ЗЗ по Директивата за птиците „Рибарници Челопечене” с код BG0002114 - на разстояние над 14 *km* югоизточно от границите на обекта.

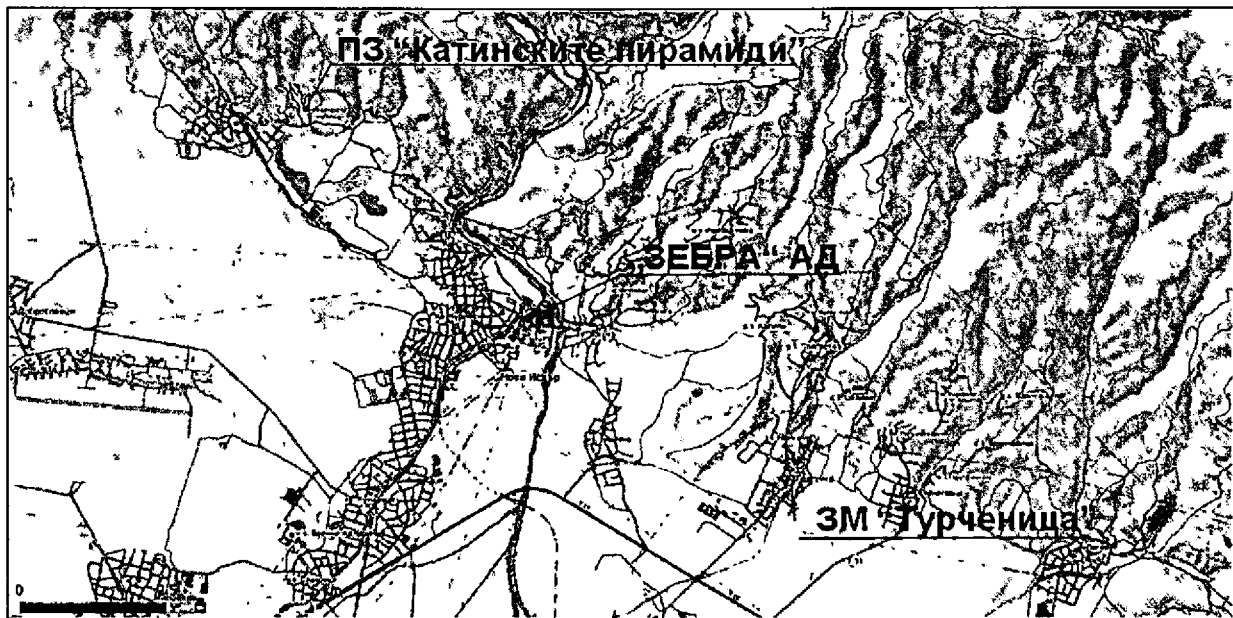


Фигура 4-2 Карта с нанесени граници на Петролна база- „Сакса” и най-близките защитени зони

Най-близките защитени територии по смисъла на Закона за защитени територии до обекта са следните (вж. **Фигура 4-3**):

- природна забележителност/ ПЗ „Катинските пирамиди”, на разстояние 4.8 *km* северозападно от границите на обекта;

- защитена местност/ ЗМ „Турченица”, на разстояние над 10 *km* югоизточно от границите на обекта.



Фигура 4-3 Карта с нанесени граници на „ЗЕБРА“ АД и най-близките защитени територии

В близост до площадката на ИП няма наличие на защитени територии и/или защитени зони и не може да се очакват негативни последици върху защитените обекти при евентуално възникване на аварийна обстановка на територията на обекта.

Експлоатацията на обекта не нарушава режима на дейност на защитените територии/зони.

Не се предвижда схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура.

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията /вкл. предвидено водовземане за питейни, промишлени и други нужди–чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или от повърхностни води, и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови/

На площадката е осигурено водоснабдяване от съществуващата водопроводна мрежа в района и електрическо захранване по съществуващата електрическа мрежа. Не се налага изграждане на нови съоръжения, като ще се използват наличните към момента.

По време на експлоатацията на обекта няма да бъдат използвани природни ресурси, с изключение на води за битови нужди и в скрубера за пречистването на летливите съединения от пресоването на нагретия битумен материал при производството на хидроизолационни материали в зона „Б“ към линията за третиране на неопасни отпадъци от асфалт и битум.

Дейността на площадката няма да доведе до физически промени на района.

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води

С реализацията на ИП не се очаква да се емитират опасни вещества в околната среда.

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители

Производството се осъществява чрез използване на електроенергия, без да се използват горива.

Не се очаква реализирането на инвестиционното предложение да окаже негативно влияние върху качеството на атмосферния въздух в района.

Възможни са неорганизираните емисии от прахови частици вследствие движението на превозни средства по площадката, извършващи транспорта на отпадъците, особено в сухо и ветровито време. Въздействието ще бъде локално, в границите на предприятието.

За намаляване на неорганизираните прахови емисии, ще се извършва периодично оросяване при необходимост, както и почистване на площадката.

В инсталациите са предвидени монтирането на ръкавни филтри и воден скруббер. От ръкавните филтри ще се отвеждат пречистените вентилационни потоци неорганизирано в околното пространство – без изпускащи устройства. След скрубера ще се отвеждат пречистените газове в атмосферата през комин в съответствие с изискванията на *Наредба № 1 от 27 юни 2005 г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии.*

По отношение на съществуващата дейност на „ЗЕБРА“ АД, дружеството е регистрирано в Електронния регистър на инсталациите, съгласно чл. 30л от Закона за чистата на атмосферния въздух, като изпълнява стриктно своите задължения по отношение на употребата на органичните разтворители, в съответствие с изискванията на *Наредба № 7 за норми за допустими емисии на летливи органични съединения, изпускани в околната среда, главно в атмосферния въздух, в резултат на употребата на разтворители в определени инсталации.*

Дружеството има утвърден план за собствен мониторинг от РИОСВ - София, като съгласно същия и поставените изисквания в *Наредба № 6 от 26 март 1999 г. за реда и начина за измерване на емисии на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници на емисии.* Резултатите от същите се представят при всяко извършено измерване пред РИОСВ - София, с протоколи от извършените измервания и протоколи от изпитване, издадени от акредитирана лаборатория, както и изготвен доклад по чл. 39 от Наредба № 6.

Съгласно протоколите от направените изпитвания няма превишаване на нормите за допустими емисии на органични вещества, определени като общ въглерод по *Наредба № 1 от 27 юни 2005 г. за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии.*

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират и предвиждания за тяхното третиране

След реализацията на ИП, от дейността е възможно да се образуват следните отпадъци, по вид:

- 13 01 10* - нехлорирани хидравлични масла;
- 13 02 05* - нехлорирани моторни и смазочни масла и масла за зъбни предавки на

минерална основа;

- 15 01 01 - хартиени и картонени опаковки;
- 15 01 02 - пластмасови опаковки;
- 15 01 03- опаковки от дървесни материали;
- 15 01 04 - метални опаковки;
- 19 12 02 – черни метали;
- 20 01 21 * - луминесцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак;
- 20 03 01 - смесени битови отпадъци – от работниците на новите линии.

Отпадъците с код 13 01 10* и 13 02 05* се генерират при смяната на маслата в предавателните механизми на машините.

Отпадъците с кодове 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03 и 15 01 04 се генерират от различни опаковки на суровини, използвани в производствения процес.

Отпадък 19 12 02 се образува от металкорда на излезлите от употреба автомобилни гуми, който ще се отделя чрез магнитен сепаратор при шредирането им. Предават се като скрап.

Отпадъците с код 20 01 21* се образуват при смяна на осветителните тела в помещенията.

Смесените битови отпадъци (код 20 03 01) се събират в контейнер и след това се предават на специализирана фирма за дейности с битови отпадъци.

Всички генерирани отпадъци по време на експлоатацията на площадката ще се събират отделно и предават за по-нататъшно последващо оползотворяване или обезвреждане на фирми, притежаващи разрешение за дейности със същите, след подписването на договор.

Отпадъците ще се предават приоритетно за оползотворяване на фирми притежаващи съответните регистрационни/разрешителни документи.

9. Отпадъчни води /очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/ повърхностен воден обект/ водоплътна изгребна яма и др./

От дейността на предприятието се формират предимно битово-фекални отпадъчни води, които се пречистват в пречиствателна станция (ПСОВ) на дружеството.

От пречистването на въглеродороди и миризми в мокрия воден скрубър ще се образуват отпадъчни води, които ще се пречистват също в ПСОВ на дружеството или при необходимост ще се предават на външни фирми за последващо пречистване.

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението /в случаите по чл. 99б ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 на Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях/

За реализиране на дейността не се предвижда да се съхраняват, използват и/или произвеждат опасни вещества в обхвата на Приложение 3 на ЗООС. Отпадъците, които ще се приемат за оползотворяване не са опасни и не притежават еквивалентни свойства по отношение на потенциал за големи аварии.

МОЛЯ, ДА НИ ИНФОРМИРАТЕ ЗА НЕОБХОДИМИТЕ ДЕЙСТВИЯ, КОИТО ТРЯБВА ДА ПРЕДПРИЕМЕМ, ПО РЕДА НА ГЛАВА ШЕСТА ОТ ЗАКОНА ЗА ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА.

Приложение:

1. Документи, доказващи обявяване на инвестиционното предложение на интернет страницата на възложителя, ако има такава, и чрез средствата за масово осведомяване или по друг подходящ начин съгласно изискванията на чл. 95, ал. 1 от ЗООС – *информацията е публикувана на сайта на дружеството: <https://www.zebra-bg.com/bg/> .*

2. Копие от документ за собственост.

3. Други документи по преценка на уведомятеля:

- Актуална скица на имота, в който ще се реализира инвестиционното предложение.
- Генплан на площадката.

4. Електронен носител – 1 бр.

5. Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.

6. Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.

Дата: 02.07.2020 г.

Възложител:.....

/ *Йордан Делчев* /