

Приложение № 2 към чл. 6 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда

Информация за преценяване на необходимостта от ОВОС

I. Информация за контакт с възложителя:

1. Име, постоянен адрес, търговско наименование и седалище –
ЕКС ПРОДУКТ ЕООД,

II. Резюме на инвестиционното предложение:

1. Характеристики на инвестиционното предложение:

През последното десетилетие интензивната дейност в строителния сектор е генерирал големи количества отпадъци от строителство и разрушаване. По-специално, в Европа около 890 милиона тона такива отпадъци се генерират всяка година, като само около 50% от тях се рециклират. Годишно в Европа е генерирала около 800 милиони тона строителни отпадъци, включително опасни отпадъци и почви. Прогнозния обем отпадъци от стъклена минерална вата и стъкло за една година е около 3.5-4 милиона тона. Съответно, 0,2% от всички генерирани строителни отпадъци е вата.

Ватата има широко приложение като сградна изолация.

Поради важността на тези отпадъци, европейските страни прилагат национални и международни политики, както и други мерки, предназначени да минимизират негативните ефекти от генериране и управление на отпадъци върху човешкото здраве, както и да се намали използване на ресурси и следователно произтичащото от тях вредно въздействие върху околната среда.

Огромните количества които се генерират от отпадъчните продукти на стъклото могат да се рециклират само по механичен способ. При високо температурна обработка стъклото се стапя и след изстиване отново се превръща в стъкло маса

Пример : Един от най големите производители на стъкло и стъклена вата в света фирмата СЕН ГОБЕН ИЗОВЕР рециклира около 75% от отпадъците при производството на стъкло и стъклена вата.

Всеки тон използвани трошки предотвратява/спестява около 500 кг. емисии на CO₂ Стъклото е продукт в аморфно състояние, нито в твърдо, нито в газообразно , нито в течно състояние. По принцип е определяно като твърда течност, със свойствата на течностите, но в твърдо състояние.

Стъклото се състои главно от силициев диоксид (SiO₂) (50 % до 80 %) от кварцовия пясък с добавени калцинирана сода, (за понижаване на температурата

на топене), натриев (Na_2CO_3) или калиев карбонат (K_2CO_3). Содата обаче прави стъклото водоразтворимо и за това се добавя и вар (калциев оксид, CaO), която възстановява неразтворимостта във вода.

Инвестиционното предложение ще се реализира в обособена част от производствена сграда/хале с идентификатор № 00357.5350.1182 с обща застроена площ 4400 кв.м. на територията на УПИ-I, представляващ поземлен имот с идентификатор № 00357.5350.1182. Общата площ на имота е 65517 кв.м., начин на трайно ползване: „За друг вид производствен и складов обект“: гр. Нови Искър 1280, Промислена зона №1, област София, община Столична, собственост на на площадката на имота се намира действащия към момента завод за производство на каучукови изделия на „ЗЕБРА“ АД съгласно Нотариален акт № 136, том II, рег. № 18552, дело № 303/2009 г.

Възложителят има Договор за наем със собственика на имота „ЗЕБРА“ АД, представен в приложение.

Обособената конструктивно част от производствена сграда/хале е със стоманобетонена конструкция с необходимата височина и обособена инженерна инфраструктура (ВиК и Ел. инсталация) със самостоятелни подходи (вход и изход) даващи възможност за реализация на технологичния процес. Обособената част от сградата е свързана с ел. преносната мрежа, водопровод и канализация за отвеждане на битовите и производствените отпадъчни води в ПСОВ на предприятието „ЗЕБРА“ АД.

На обекта ще е осигурена охрана. Пътният достъп е осигурен посредством съществуващата около сградата алейна мрежа. Има възможност за извършване на товаро-разтоварни дейности, както и престой на превозните средства, които ще транспортират входящата суровина и готова продукция.

За реализиране на Инвестиционното предложение няма да се използва взрив.

Складовите площи ще бъде поддържана в съответствие с изискванията на Приложение 2 от Наредба за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и опасни отпадъци. Същата ще бъде обозначена с табела, на която ще е изписано името на оператора на площадката, лице за контакти, дейността, която ще се извършва на площадката със съответните отпадъци, както и работно време.

СЪЩНОСТТА НА ИП Е ИЗВЪРШВАНЕТО НА СЛЕДНИТЕ ДЕЙНОСТИ С ОТПАДЪЦИ ПО ЗУО:

- код R5 - Рециклиране/ възстановяване на неорганични материали
- код R 12 - Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R1 - R11 (*рязане, раздробяване, смилане*);
- код R 13 - Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 - R12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им.

На площадката няма да се извършват дейности по оползотворяване на

отпадъци, включващо една или повече от следните дейности:

- биологично третиране;
- подготовка на отпадъци за изгаряне или съвместно изгаряне;
- третиране на шлака и пепел;
- третиране в инсталации за раздробяване (*шредирание*) на отпадъци от метал, включително отпадъци от електрическо и електронно оборудване и излезли от употреба превозни средства и техните компоненти.

ОСНОВЕН ПРОИЗВОДСВЕН ПРОЦЕС:

МИКРОНИЗИРАНЕ- Процес на намаляване на средния диаметър/форма на твърдата суровина до порядъка на микрометри. В резултат на процеса микронизиране се изравняват по форма и размер твърдите частици на входните продукти. В случая микронизирането е предвидено да става чрез механично третиране – смилане на суровината – стъклени трошки и стъклена вата.

ОСНОВНИ СУРОВИНИ ЗА ПРЕРАБОТКА :

- **Стъклена трошки** код : 10 11 12 ; 16 01 20; 17 02 02; 19 12 05; 20 01 02
- **Стъклени вата**
Код 17 06 04 – изолационни материали (съдържащи минерална стъклена вата) различни от упоменатите 17 06 01 и 17 06 03
код : 17 06 03 * - други изолационни материали (съдържащи минерална стъклена вата) съдържащи опасни вещества.

ЗАБЕЛЕЖКА: *Продуктите от стъклена минерална вата са безопасни за работа за хората и отговарят на изискванията на Европейската директива 97/69 ЕС.*

От 40 години насам се провеждат множество изследвания (епидемиологични, изследвания с животни и др.), които показват, че няма връзка между рака и минералната вата. Сигурността е гарантирана от множеството проведени проучвания.

През Октомври 2001г. , Международната Организация за Изследвания върху Рака (IARC) – част от Световната Здравна Организация – постанови, че изолацията от минерална вата не се класифицира като „канцерогенна за човека”.

Стъклената вата е поставена в Група 3, в същата където е и чая. Това реабилитиране е редовно проверявано от Европейския Борд за Сертифициране на минерални вати.

КАПАЦИТЕТ НА ИНСТАЛАЦИЯТА

- **Количество на преработена суровина за един час : до 12 тона**
- **Работен режим : 4000 – 4200 часа/год.**
- **двусменен – 16 часа/ден x 22 дни /месец x 12 месеца**
- **Работници – 8 човека на смяна**
- **Количество на преработена суровина за 12 месеца : до 50000 тона**

Технологично се залага инсталацията да третира, както следва:

До 25 000 т./г. от кодове 10 11 12 ; 16 01 20; 17 02 02; 19 12 05; 20 01 02, стъклени трошки

До 35 000 т./г. стъклена вата код 17 06 04
До 35 000 т./г. стъклена вата код 17 06 03*

Важно уточнение е че общото количество на третиран отпадък (кодове 17 06 04 и 17 06 03*) сумарно, няма да надвишава 35 000 т./г.

2.5. ТЕХНОЛОГИЧНА СХЕМА НА ИНСТАЛАЦИЯ ЗА ПРЕРАБОТКА НА СТЬКЛЮ (трошки) И СТЬКЛЕНА ВАТА ЧРЕЗ МИКРОНИЗИРАНЕ с капацитет от 12 тона/час - 4000 часа/год.

ОПИСАНИЕ НА ИНСТАЛАЦИЯТА:

- 1.Склад стъклена вата;
 - 2.Шредер;
 - 3.Общ обем стъклена вата + стъкло;
 - 4.Смесител - подавател I ;
 - 5.Смесител - подавател II;
 - 6.Приемен бункер стъкло;
 - 7.Подавател-дозатор стъкло към смесител;
 - 8.Краен смесител;
 - 9.Междинен обем-силос с елеватор;
 - 10.Склад стъкло;
 - 11.Подавател-дозатор към чукови дробилки;
 - 12.Чукови дробилки;
 - 13.Циклон;
 - 14.Ръкавен филтър (фил.120);
 15. Вентилатор тип ВЦВ - 22.5 kw,
 - 16.Разпределиетл;
 - 17.Вибро сито двуплащно;
 - 18.Питател-дозатор към микронизатори;
 - 19.Микронизатор;
 - 20.Пълначни станции;
 - 21.Питател захранващ микронизатори;
 - 22.Микронизатори . 6 броя;
 - 23.Транспортър към елеватор;
 - 24.Елеватор – 12тона/час
 - 25.Динамичен пневмо смесител;
 - 26.Микронизатор;
 - 27.Пневмо поток -фин(микро)прах от въздушни сеператори на микронизатори;
 28. Циклон;
 - 29.Ръкавен филтър (фил. 120);
 - 30.Вентилатор тип ВЦВ - 22.5 kw,
2. Всички възли на Инсталацията са противопрахово осигурени.
- Цялата технологична линия е разположена в закрит обем/хале с подходящи размери. Халето е снабдено с вентилационна смукателна инсталация гарантиращи поемане на прахови частици.

- Технологичната линия е автоматизирана с контролери на всички възли и агрегати.
- Пряко участие на персонал в процесите има само на входа – зареждане на материали в Склад и приемен Бункер и пакетажа на готовия продукт.
- Технологията на Инсталацията отговаря на изискванията на ЗУО, чл.35 и Допълнителните разпоредби към ЗУО Приложение №2 , §1, т.13 за работа с кодове R5, R11 и R13

ОПИСАНИЕ НА ТЕХНОЛОГИЧНИЯ ПРОЦЕС.

- Технологичната последователност на процесите в Инсталацията протичат по следната схема (виж Приложение 1- Технологична схема):
- Стъклената вата пристига в склад „Стъклена вата“ на компресирана на бали (процес патентован от Сен-ГобенИзOVER наречен Multipack благодарение на еластичните и качества обема може да се намали до 10 пъти).Предимствата на този процес са:
 - опростена логистика и по–ниски транспортни разходи;
 - лекота и безопасност при работа с ватата.
 - Стъклото пристига в склад Стъкло във вид на стъклени трошки.
- От Склад „Стъклена вата“ с товарач тип грайфер стъклена вата на бали се подава към **Шредер** за първично смилане.
- Стъклената маса (трошките) от Склад „Стъкло“ с товарач тип грайфер постъпва в приемен **Бункер стъкло**.
- От шредера стъклена вата смляна на късове до 80мм постъпва в приемен **Бункер Общ обем „Стъклена вата“ + „Стъкло“**. В същият Бункер чрез питатели - дозатори постъпва и Стъклената маса „Трошки“.Бункера е снабден със **смесители -подаватели**.
- От **Бункер общ обем „Стъклена вата“** и „Трошки“ чрез **Питатели дозатори** първично смляната стъклена вата и трошките постъпват в **Динамичен Краен смесител**.
- От краен смесител с Питатели дозатори микса стъклена вата + трошки постъпва в Междинен обем – силос с елеватори и от там в **Чукова дробилки** Циклони с вентилатори и ръкавни филтри.
От чуковата дробилки трошачка с елеватори смляното стъкло и вата се подава в **Двуплощно вибро сито** , след това в **Микронизатори(вибрационнимелници)** , като след смилането през въздушно магнитни сепаратори с елеватори смляното стъкло се подава върху **Двуплощновибро сито**, а от там към пълначна Станция и Склад готова продукцията пакетиран в чували , биг-бек и Силози.

ЗАБЕЛЕЖКА:

За ефективна и безопасна работа и контрол на въздушният пневмо поток – фин(микро)прах и събирането му Инсталацията е снабдена със система от

въздушни сеператори, циклон , ръкавен филтър и вентилатори.

Технологията позволява контролиране на съотношенията на входната суровина- Стъклена вата към Стъклени трошки в зависимост от искания краен продукт.

Технологията позволява създаването на пет основни вида крайни продукти реализирани през 6 броя крайни Пълначни станции.

Оптималната работа на Инсталацията е при тегловни съотношения 1:1 на входната суровина- Стъклена вата към Стъклени трошки, може да работи и до 2:1 на входната суровина- Стъклена вата към Стъклени трошки, в зависимост от това, какъв краен продукт искаме да получим.

ОСНОВНИЯ АГРЕГАТ В ИНСТАЛАЦИЯТА:

1.Вибрационна мелница, в случая осем броя групирани в четири двойки работещи самостоятелно с капацитет на всяка двойка 3 тона/час.

За конструкцията и работата на Вибрационната мелницата е издаден и регистриран Полезен модел рег. № 3484U1 (виж Приложение №2).

Принципа на действие на вибрационната Мелница е свързан с вибрационно устройство – общ вибриращ с 3D вибрации механизъм синхронно извършващ деструктивни въздействия върху материала. Времето за ударно въздействие се измерва в милисекунди което води да висока напрежение и стресови структурни ефекти върху частиците подлежащи на смилане. Този ефект дава възможност за постигане на практически 100% хомогенност на смятаната стъклена маса по отношение на нейната структура.

Вибрационното устройство на Мелница работи в херметически затворено пространство, без собствени прахови емисии.

2.Чуковата трошачка дробилка е със специална конструкция осигуряваща изходен хомогенизиран продукт (стъкло маса от трошки и стъклена вата) в размери до 50 мм.

ПРОДУКТИ НА ИНСТАЛАЦИЯТА

При микронизирането на стъклените отпадъци стъклените, силикатни частици придобиват изключително необикновени свързващи свойства.

Задълбочени проучвания и програмни изследвания показват следното;

1. Стъкленото брашно под/до 60 мкм. се ползва с голям успех като добавка в цимента от

5 - 15 % по маса.

- При максимален размер на частиците до 60 мкм. реакцията между силикатните частици от стъклото и алкалните окиси в цимента ($\text{Na}_2\text{O} + \text{K}_2\text{O}$) се реализира напълно и изчерпателно до 48 - я час от разбъркването на бетона.
- Чрез този процес се активира една иначе инертна част от цимента ($2\text{CaO} \cdot \text{SiO}_2$, съставляваща до 12 % от масата му).
- Горното води до значително повишаване на якостните показатели на бетона, намаляване на съсъхването и пълното изключване на появата на

гореизложената алкално-силикатна реакция в по-късен етап на втвърдяването на бетона.

2. С участието на 95 % стъклен отпадък под формата на стъклен филц 5 - 10 мм., пясък 0,1 - 5,0 мм. и микронизирано стъкло се получава бетонно изделие с 50 Мра натискава якост.

ПРОДУКТИ НА ИНСТАЛАЦИЯТА

Технологичната линия на Инсталацията чрез механична преработка – микронизиране (смилање) на стъклена вата и стъклени трошкие с капацитет 12 тона/час.

Създава се **Продукт смяно стъкло (groundglass) – Gg** пет (четири основни и един остатъчен) вида в която първичните компоненти са хомогенизирани по форма и зърнометрия с минимални количества на трети продукти (под 0.01%)

1. Добития **Продукт Gg** се сепарира по фракции за пазарна реализация за:

- За производството на сухи строителни смеси;
 - Заместването на каменното брашно с 5 - 15 % във всички известни състави в цименти и асфалтобетон.
 - Използването на стъклените пясъчни фракции във всички фасадни полимерни, силикатни и силиконови мазилки;
- В производство на хидроизолационни материали;
 - Стъклената фракция 2,5 - 5,0 мм. се характеризира със своите люспести и плочкообразни зърна, която я прави изключително привлекателна за целите на битумните хидроизолации - последен слой.
 - Разработената от нас "мазана" хидроизолационна система включва, както следва; полимерен армиран хидроизолационен слой, UV - защитен слой с участието на стъклено брашно и завършващ горен слой от стъклена посипка от същата фракция.

2. Показателите на **Продукт Gg**

Обемната му маса е от 2200 до 2800 kg/m³,

Якостта на натиск е от 800 до 1200 МРа,

Якостта на опън е от 35 - 85 МРа.

Модул на еластичност е от 47 000 до 100 000 МРа.

Твърдостта по Моос е от 5 до 7,

Специфичният топлинен капацитет при стайна температура е от 0,63 до 1,05 W/(kg.K).

Топлопроводността на **Gg** при 100°C - коефициентът на топлопроводност е от 0,4 до 0,82 W/(m.K)

3. Предвидения добив: четири основни продукта и един остатъчен продукт (в ръкавните филтри):

3.1. **GgA** със зърнометрия до 12- 10 мм

3.2. **GgB** със зърнометрия до 8-5.6 мм

- 3.3. **Gg C** със зърнометрия до 4-1.2 мм
- 3.4. **Gg D** със зърнометрия до 0.60
- 3.5. **Gg 0** със зърнометрия по малко от 0.50 мм.
- 3.6.

ОСНОВНИ ПРИЛОЖЕНИЯ НА ПРОДУКТИТЕ: В СТРОИТЕЛСТВОТО

1. Продукт GgA и Gg B

- В пътното строителство – производство на асфалтбетони.
 - В битумизиран асфалтбетон (смес за основи) – замества 50-70 % в тегловно съотношение трошения камък. (около 86%), пясък (около 10%)...
 - В биндер (неплътен асфалтобен) – замесва до 50% в тегловно съотношение трошения камък (около 86%), пясък (около 10%) и битум (около 4%).
- В строителството –
 - производство на бетонови смеси замества 50-70 % в тегловно съотношение трошения камък/баластра

2. Продукт Gg C

- В пътно строителство- производство на асфалтбетони
 - Плътна асфалтобетонна смес (износващ пласт) – замества до 100 % в тегловно пясъка (около 10%), битум (около 5%) и каменно брашно (около 5%). Характерно е че при правилно полагане и уплътняване, тя не пропуска вода (една от причините да се нарича плътна смес). Тя е високо еластична, но трудно обработваема по време на полагане.
- В строителството –
 - производство на бетонови смеси замества 50-70 % в тегловно съотношение пясъка
 - Строителни смеси за мазилки
 - Строителни смеси за замазки
 - Строителни смеси за торкретбетони
- В индустриалното производство на пено стъкло – основен продукт до 95%
- В производството на продукти от полимер бетони – замесва сухия пясък до 100% в тегловни съотношения.

3. Продукт Gg D

- В пътно строителство- производство на асфалтбетони
 - Плътна асфалтобетонна смес (износващ пласт) – замества до 100 % в тегловно каменното брашно.
Създава много добър коефициент на сцепление, висока степен на износване и повишава температурата на размекване на износващия пласт
- В строителството :.
 - Посипка/топинг на замазки в складови и производствени помещения , зони на бензиностанции и други с изисквания за голяма водоплътност, устойчивост на износване и агресивна среда (киселини и масла).

- Като добавка в циментите (пуцоланови) при добавяне на около 5% тегловни съотношения заместващи пепелината увеличава марката на цимента.
- В керамичната индустрия –
 - Добавка до 15-20% към формовъчната смес.
 - Добавка до 5-10% към глазури за керамика и фаянс.
- В машиностроенето
 - Замества 100% абразивните материали за пясъкоструене.
 - Производство на шкурки и абразивни инструменти.

4. Продукт Gg 0

- Като добавка в циментите (поцуланови) при добавяне на около 1 % тегловни съотношения заместващи пепелинатаумеличава марката на цимента.
- В керамичната индустрия –
 - Добавка до 5-10% към формовъчната смес.
 - Добавка до 15-20% към глазури за керамика и фаянс.

ЗАБЕЛЕЖКА:

Тук показваме направените тестове са направени в лабораторията за НИСИ (Научно изследователски институт по строителство) – София, акредитирана от ИА БСА съгласно БДС EN ISO/IEC 17025:2018.,

Условията на околната среда в лабораторията са $27^{\circ} \pm 2^{\circ}\text{C}$ средна температура и $50 \pm 5\%$ относителна влажност на въздуха.

Таблица 1

Изпитания в цимент марка 52,5 Цимент, цимент марка 52,5

Цимент, гр.	100	100	100
Мляно стъкло под 60 мкм, гр.	-	6	15
Вода, мл.	30	33	36
Якост на натиск на 28 ден, МРа	65.5	78.7	64.6

Таблица 2

Изпитания в бетон на база

Цимент, гр.	100	100	100
Мляно стъкло, гр.	-	4.00	20.00
Пясък, гр.	130	130	130
Филц, гр.	240	240	240
Якост на натиск на 28 ден, МРа	45.6	52.8	46.8

В МАШИНОСТРОЕНЕТО

- Замества 100% абразивните материали за пясъкоструене.
- Производство на шкурки и абразивни инструменти.

ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА СУХИ СТРОИТЕЛНИ СМЕСИ (за мазилки като компонент в състава) И ГИПСОФАЗЕРНИ ПЛОСКОСТИ (за дисперсно армиране на гипса).

- **Производство на сухи строителни смеси за мазилки.**

- Използва се Рециклираната стъклена вата с дължина на нишката до 30 мм. като компонент при процентно участие до 5-6 % .в композита.
- **Производство на гипсофазерни плоскости за дисперсно армиране.**
- Използва се Рециклираната стъклена вата с дължина на нишката до 60 мм. като компонент при процентно участие до 10%

ЗАБЕЛЕЖКА:

Тук показваме направените тестове са направени в лабораторията за строителни материали в Училището по строително инженерство към Техническият Университет в Мадрид (UPM).

Условията на околната среда в лабораторията са $23 \pm 2^\circ\text{C}$ средна температура и $50 \pm 5\%$ относителна влажност на въздуха.

Използваният гипс е марка E-30-E35 в зависимост произходът му, съгласно стандарт UNE 13.279-1.

1. Метод на изследването

Ватата е шредирана за 2 минути в шредер с мощност 1500 W и честота 50780 Hz.

Направени са тестови тела с размери 4x4x16 см, съгласно стандарт EN 13279-2 и 11 изпитания на смес със стъклена вата с воден процент 0.6 и 0.8 и съдържание на стъклена вата от 1% до 10%.

Таблица - Обобщение на резултатите

	% добавка	воден фактор	Плътност(g/cm³)	Твърдост (C)	Якост на огъване (MPa)	Якост на натиск (MPa)
Референтни стойности						
	0%	0.6	1.226	89.867	7.272	17.352
	0%	0.8	1.014	75.400	4.247	8.708
Добавена отпадъчна стъклена вата						
	1%	0.6	1.238	92.333	7.263	16.613
	1.5%	0.6	1.206	90.100	6.686	12.295
	2%	0.6	1.199	90.433	6.373	12.017
	2.5%	0.6	1.200	90.900	6.722	11.200
	3%	0.8	0.999	78.933	4.283	6.110
	3.5%	0.8	1.004	81.333	4.113	6.559
	4%	0.8	1.009	83.867	4.673	8.153
	5%	0.8	1.011	81.567	4.599	7.315
	6%	0.8	1.020	81.567	4.869	7.240
	8%	0.8	1.045	83.133	5.046	7.542
	10%	0.8	1.056	80.800	5.707	7.522

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОТ ИЗПИТВАНИЯТА.

- *Максималното процентно съдържание на отпадъчна стъклена вата при воден фактор 0.8 е 10% (в тегловно изражение).*
- *Отчетено е добро съчетаване между стъклената вата и гипса. Въпреки липсата на водопопиване в стъклената вата, тя се разпределя хомогенно в сместа;*
- *Полученият с добавена отпадъчна стъклена вата гипсов композит има увеличена плътност - до 6.07%;*
- *Полученият с добавена отпадъчна стъклена вата гипсов композит има увеличена твърдост;*
- *Якостта на огъване се увеличава с до 34.88%;*
- *Якостта на натиск е над изискуемите от стандарт EN 13279-1 за Гипсови свързващи вещества имазилки, стойности от 6 МРа, т.е. полученият с добавена отпадъчна стъклена вата композит може да се прилага в строителството;*

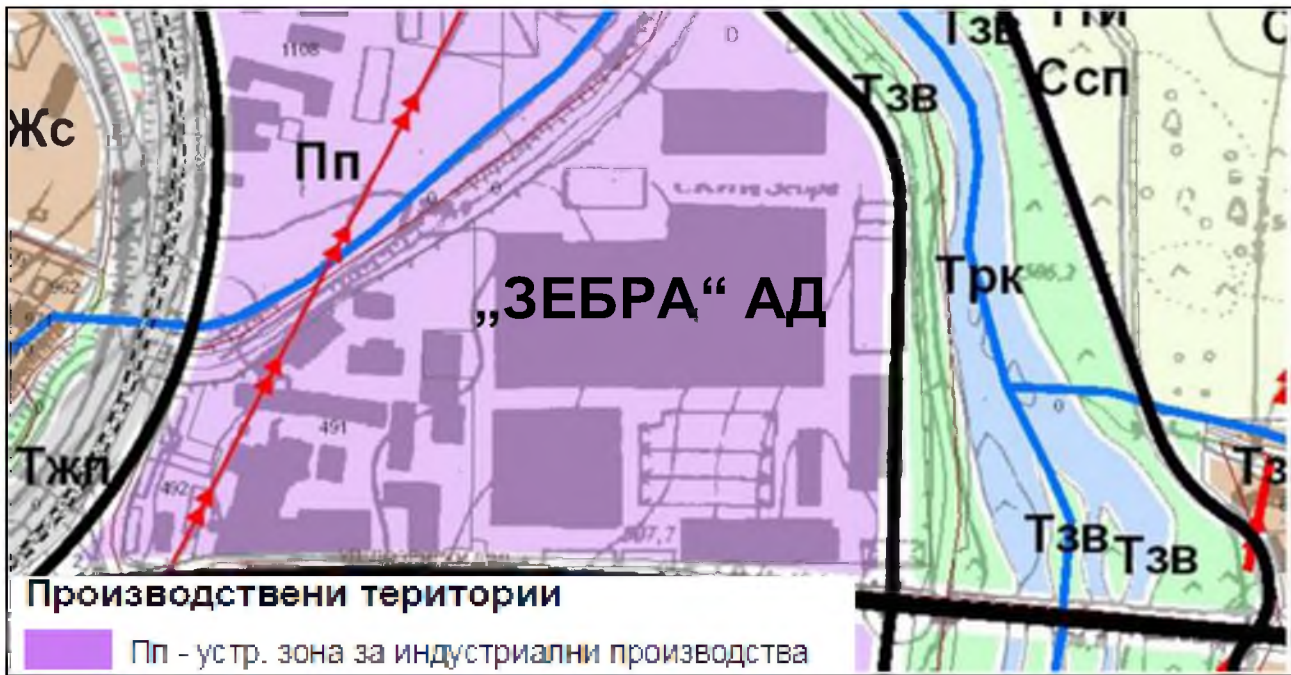
С оглед на получените резултати рециклираната стъклена вата е напълно подходяща за вграждането и в гипсови смеси и продукти в това число и гипсокартон, поради увеличената якост на огъване. Това ще помогне за намаляване на огромните количества натрупани отпадъци в депата и следователно минимизират както социалните, така и екологичните разходи и последствия.

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон, орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

Реализирането на инвестиционното предложение няма да доведе до промяна в други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности.

Инвестиционното предложение ще се реализира изцяло: складове входящи суровини, съоръжения на Инсталацията и складове готова продукция в обособена конструктивно част от производствена сграда/хале с идентификатор № 00357.5350.1182 с обща Застроена площ 4400 кв.м. на територията на УПИ-I, представляващ поземлен имот с идентификатор № 00357.5350.1182. Имотът е с площ 65517 m^2 , начин на трайно ползване: „За друг вид производствен и складов обект“: гр. Нови Искър 1280, Промислена зона №1, област София, община Столична, собственост на на площадката на имота се намира действащия към момента завод за производство на каучукови изделия на „ЗЕБРА“ АД съгласно Нотариален акт № 136, том II, рег. № 18552, дело № 303/2009 г.

Според Общия устройствен план на Столична община имотът попада в устройствена зона Пп - устройствена зона за индустриални производства – вж. **Фигура Error! No text of specified style in document.-1.**



Фигура Error! No text of specified style in document.-1 Извадка от ОУП на Столична община

Инвестиционното предложение няма връзка със съществуващата дейност на предприятието Зебра АД. Настоящото инвестиционно предложение е ново и касае екологосъобразно третиране на посочените по-горе отпадъци.

За извършване на дейности по третиране на отпадъци, фирмата ще подаде заявление за извършване на регистрация и издаване на регистрационен документ за извършване дейности по третиране на отпадъци към РИОСВ - София.

Дейността на съседните на терена парцели няма да бъде засегната от реализирането на настоящото ИП.

Обекта не се класифицира, като рисков за човешкото здраве поради неблагоприятно въздействие върху факторите на жизнената среда по смисъла на § 1, т. 12 от допълнителните разпоредби на Закона за здравето.

2. Местоположение на площадката, включително необходима площ за временни дейности по време на строителството



Фигура Error! No text of specified style in document.-2 Сателитно изображение на „ЗЕБРА“ АД и местоположение на новите технологични линии - Инвестиционното предложение ще се в част от производствена сграда/хале с идентификатор № 00357.5350.1182 със застроена площ 4400 кв.м. на територията на УПИ-І, представляващ поземлен имот с идентификатор № 00357.5350.1182. Имотът е с площ 65517 m^2 , начин на трайно ползване: „За друг вид производствен и складов обект“: гр. Нови Искър 1280, Промислена зона №1, област София, община Столична, собственост на на площадката на имота се намира действащия към момента завод за производство на каучукови изделия на „ЗЕБРА“ АД съгласно Нотариален акт № 136, том II, рег. № 18552, дело № 303/2009 г. Географски координати: 42.820879, 23.366050.

Най-близките жилищни райони до границите на предприятието и до площадката на ИП са:

- кв. Изгрев на гр. Нови Искър – източно/ югоизточно от границите на „ЗЕБРА“ АД, на разстояние над 250 m и на 460 m от новите технологични линии;
- кв. Курило на гр. Нови Искър – западно на разстояние $\approx 100 m$.

На разстояние над 3 km северно от ИП се намира с. Владо Тричков; над 3 km югоизточно- с. Подгумер; 3.8 km юг-югоизточно – кв. Световрачене (гр. София); над 5 km югозападно- с. Мирояне; над 6 km западно - с. Доброславци и над 3.5 km северозападно- с. Кътина.

Най – близките Чувствителни обществени сгради до територията на обекта са

- :
- Държавна психиатрична болница „Св. Иван Рилски“ - разположена на разстояние над 300 m североизточно от границите на „ЗЕБРА“ АД;
 - 172 ОУ „Христо Ботев“ – над 1.3 km юг-югоизточно;
 - Гара Курило разположена на разстояние над 650 m югозападно;
 - 2 Целодневна детска градина/ ЦДГ „Кременица“ – над 700 m югозападно;
 - Обединено детско заведение/ ОДЗ 57 „Детска стряха“ - над 1.3 km югозападно;
 - ЦДГ „Мое детство“ - $\approx 1 km$ западно.

Най-близките защитени зони по смисъла на Закона за биологичното разнообразие до петролната база са следните (вж. **Фигура Error! No text of specified style in document.**):

- защитена зона (ЗЗ) по Директивата за опазване на природните местообитания и на дивата флора и фауна „Драгоман” с код BG0000322, на разстояние над 18.5 km северозападно от границите на обекта;
- ЗЗ по Директивата за птиците „Раяновци” с код BG0002001 – на разстояние над 24 km северозападно от границите на обекта;
- ЗЗ по Директивата за птиците „Рибарници Челопечене” с код BG0002114 - на разстояние над 14 km югоизточно от границите на обекта.



Фигура Error! No text of specified style in document.-2 Карта с нанесени граници на Петролна база- „Сакса” и най-близките защитени зони

Най-близките защитени територии по смисъла на Закона за защитени територии до обекта са следните (вж. **Фигура Error! No text of specified style in document.**):

- природна забележителност/ ПЗ „Катинските пирамиди”, на разстояние 4.8 km северозападно от границите на обекта;
- защитена местност/ ЗМ „Турченица”, на разстояние над 10 km югоизточно от границите на обекта.



Фигура Error! No text of specified style in document.-3 Карта с нанесени граници на „ЗЕБРА“ АД и най-близките защитени територии

В близост до площадката на ИП няма наличие на защитени територии и/или защитени зони и не може да се очакват негативни последици върху защитените обекти при евентуално възникване на аварийна обстановка на територията на обекта.

Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране:

След реализацията на ИП, от дейността е възможно да се образуват следните отпадъци, по вид:

- 13 01 10* - нехлорирани хидравлични масла;
- 13 02 05* - нехлорирани моторни и смазочни масла и масла за зъбни предавки на минерална основа;
- 15 01 01 - хартиени и картонени опаковки;
- 15 01 02 - пластмасови опаковки;
- 15 01 03- опаковки от дървесни материали;
- 15 01 04 - метални опаковки;
- 20 03 01 - смесени битови отпадъци – от работниците на новите линии.

Отпадъците с код 13 01 10* и 13 02 05* се генерират при смяната на маслата в предавателните механизми на машините.

Отпадъците с кодове 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03 и 15 01 04 се генерират от различни опаковки на суровини, използвани в производствения процес.

Смесените битови отпадъци (код 20 03 01) се събират в контейнер и след това се предават на специализирана фирма за дейности с битови отпадъци.

Всички генерирани отпадъци по време на експлоатацията на площадката ще се събират разделно и предават за по-нататъшно последващо оползотворяване или обезвреждане на фирми, притежаващи разрешение за дейности със същите, след

подписването на договор.

Отпадъците ще се предават приоритетно за оползотворяване на фирми притежаващи съответните регистрационни/разрешителни документи.

Експлоатацията на обекта не нарушава режима на дейност на защитените територии/зони.

Не се предвижда схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура.

3. Описание на основните процеси (по проспектни данни), капацитет, включително на съоръженията, в които се очаква да са налични опасни вещества от приложение № 3 към ЗООС – представено описание в т.1

4. Схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура.

На площадката е осигурено водоснабдяване от съществуващата водопроводна мрежа в района и електрическо захранване по съществуващата електрическа мрежа. Не се налага изграждане на нови съоръжения, като ще се използват наличните към момента.

Не се предвижда изграждане на нова инфраструктура, обекта е обезпечен инфраструктурно.

5. Програма за дейностите, включително за строителство, експлоатация и фазите на закриване, възстановяване и последващо използване – няма да се прилагат методи на строителство които да създават риск за околната среда, както и за здравето на хората. След превантивен контрол е предвидена процедура по проектиране и процедиране, съгласно строителното законодателство в Р.България.

6. Предлагани методи за строителство – Строителството по скоро ще е свързано със строително монтажни работи, касаещи реализацията на инвестиционното предложение.

7. Доказване на необходимостта от инвестиционното предложение – инвестиционното предложение е иновативно и определено допринасящо за подобряване на целите за рециклиране на такива видове отпадъци.

8. План, карти и снимки, показващи границите на инвестиционното предложение, даващи информация за физическите, природните и антропогенните характеристики, както и за разположените в близост елементи от Националната екологична мрежа и най-близко разположените обекти, подлежащи на здравна защита, и отстоянията до тях – представена информация по-горе, в т.ч и графична такава.

9. Съществуващо земеползване по границите на площадката или трасето на инвестиционното предложение - не

10. Чувствителни територии, в т.ч. чувствителни зони, уязвими зони, защитени зони, санитарно-охранителни зони около водоизточниците и съоръженията за питейно-битово водоснабдяване и около водоизточниците на

минерални води, използвани за лечебни, профилактични, питейни и хигиенни нужди и др.; Национална екологична мрежа - не

11. Други дейности, свързани с инвестиционното предложение (например добив на строителни материали, нов водопровод, добив или пренасяне на енергия, жилищно строителство) - не

12. Необходимост от други разрешителни, свързани с инвестиционното предложение – след превантивен контрол, процедуриране съгласно ЗУТ и секторното екологично законодателство.

III. Местоположение на инвестиционното предложение, което може да окаже отрицателно въздействие върху нестабилните екологични характеристики на географските райони, поради което тези характеристики трябва да се вземат под внимание, и по-конкретно:

1. съществуващо и одобрено земеползване - не
2. мочурища, крайречни области, речни устия - не
3. крайбрежни зони и морска околна среда- не
4. планински и горски райони- не
5. защитени със закон територии - не
6. засегнати елементи от Националната екологична мрежа - не
7. ландшафт и обекти с историческа, културна или археологическа стойност;
8. територии и/или зони и обекти със специфичен санитарен статут или подлежащи на здравна защита - не

IV. Тип и характеристики на потенциалното въздействие върху околната среда, като се вземат предвид вероятните значителни последици за околната среда вследствие на реализацията на инвестиционното предложение: характеристиката на инвестиционното предложение не предполага увреждане компонентите на околната среда.

1. Въздействие върху населението и човешкото здраве, материалните активи, културното наследство, въздуха, водата, почвата, земните недра, ландшафта, климата, биологичното разнообразие и неговите елементи и защитените територии – въздействието се определя като незначително.

2. Въздействие върху елементи от Националната екологична мрежа, включително на разположените в близост до инвестиционното предложение - не

3. Очакваните последици, произтичащи от уязвимостта на инвестиционното предложение от риск от големи аварии и/или бедствия – не се очаква.

4. Вид и естество на въздействието (пряко, непряко, вторично, кумулативно, краткотрайно, средно- и дълготрайно, постоянно и временно, положително и отрицателно) – краткотрайно, непряко

5. Степен и пространствен обхват на въздействието - географски район; засегнато население; населени места (наименование, вид - град, село, курортно селище, брой на населението, което е вероятно да бъде засегнато, и др.) – не се очаква негативно въздействие в локален и регионален план.

6. Вероятност, интензивност, комплексност на въздействието - ниско

7. Очакваното настъпване, продължителността, честотата и обратимостта на въздействието – незначително въздействие.

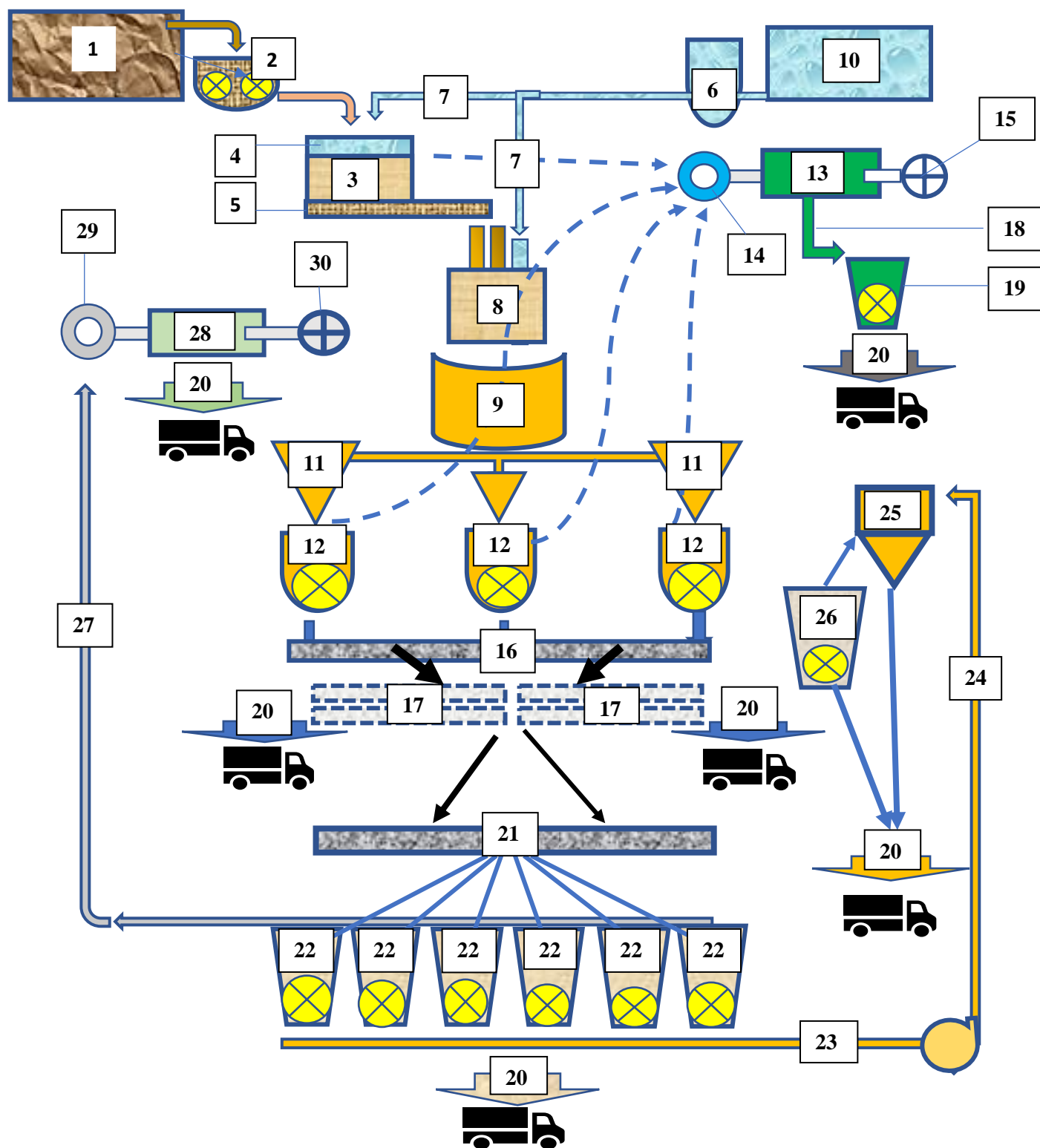
8. Комбинирането с въздействия на други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения – не следва реализацията на инвестиционното предложение да се разглежда, като потенциална заплаха за кумулативно въздействие.

9. Възможността за ефективно намаляване на въздействията – мониторинг съгласно разписаните ангажименти на операторите, в екологичното законодателство.

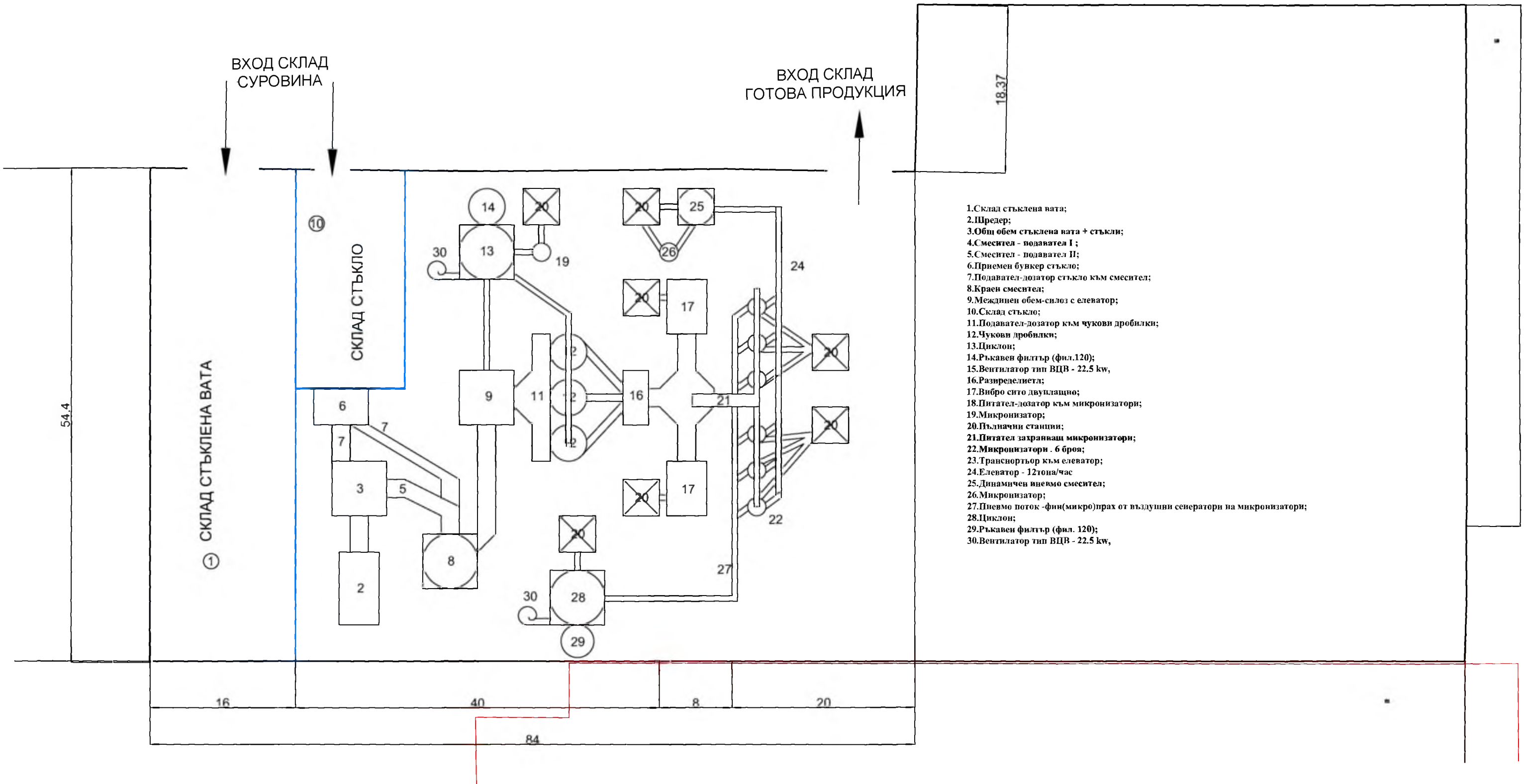
10. Трансграничен характер на въздействието - не

11. Мерки, които е необходимо да се включат в инвестиционното предложение, свързани с избягване, предотвратяване, намаляване или компенсиране на предполагаемите значителни отрицателни въздействия върху околната среда и човешкото здраве. За реализиране на дейността не се предвижда да се съхраняват, използват и/или произвеждат опасни вещества в обхвата на Приложение 3 на ЗООС. Отпадъците, които ще се приемат за оползотворяване не притежават еквивалентни свойства по отношение на потенциал за големи аварии. Не се очаква значително въздействие върху околната среда, както и здравето на хората.

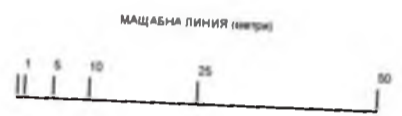
V. Обществен интерес към инвестиционното предложение – Заявителя няма информация за постъпили възражения и/или становища към момента на подаване на настоящата информация, за разглеждане, в РИОСВ.



- | | |
|---|--|
| 1.Склад стъклена вата; | 16.Разпределител; |
| 2.Шредер; | 17.Вибро сито двуплашно; |
| 3.Общ обем стъклена вата + стъкло; | 18.Питател-дозатор към микронизатори; |
| 4.Смесител - подавател I ; | 19.Микронизатор; |
| 5.Смесител - подавател II; | 20.Пълначни станции; |
| 6.Приемен бункер стъкло; | 21.Питател захранващ микронизатори; |
| 7.Подавател-дозатор стъкло към смесител | 22.Микронизатори . 6 броя; |
| 8.Краен смесител; | 23.Транспортър към елеватор; |
| 9.Междинен обем-силоз с елеватор; | 24.Елеватор – 12тона/час |
| 10.Склад стъкло; | 25.Динамичен пневмо смесител; |
| 11.Подавател-дозатор към чукови дробилки; | 26.Микронизатор; |
| 12.Чукови дробилки; | 27.Пневмо поток -фин(микро)прах от въздушни сепаратори на микронизатори; |
| 13.Циклон; | 28. Циклон; |
| 14.Ръкавен филтър (фил.120); | 29.Ръкавен филтър (фил. 120); |
| 15. Вентилатор тип ВЦВ - 22.5 kw, | 30.Вентилатор тип ВЦВ - 22.5 kw, |



- 1.Склад стълена вата;
- 2.Предер;
- 3.Общ обем стълена вата + стъкли;
- 4.Смесител - подавател I;
- 5.Смесител - подавател II;
- 6.Приемен бункер стъкло;
- 7.Подавател-дозатор стъкло към смесител;
- 8.Краен смесител;
- 9.Междинен обем-силос с елеватор;
- 10.Склад стъкло;
- 11.Подавател-дозатор към чукови дробилки;
- 12.Чукови дробилки;
- 13.Циклон;
- 14.Ръкавен филтър (фил.120);
- 15.Вентилатор тип ВЦВ - 22.5 kw,
- 16.Разиредителя;
- 17.Вибро сито двулазно;
- 18.Питател-дозатор към микроизатори;
- 19.Микроизатор;
- 20.Пълначни станции;
- 21.Питател захранващ микроизатори;
- 22.Микроизатори - 6 броя;
- 23.Транспортър към елеватор;
- 24.Елеватор - 12тона/час
- 25.Динамичен виеммо смесител;
- 26.Микроизатор;
- 27.Пневмо поток -фин(микро)прах от въздушни сенератори на микроизатори;
- 28.Циклон;
- 29.Ръкавен филтър (фил. 120);
- 30.Вентилатор тип ВЦВ - 22.5 kw,





1618, кв. "ПАВЛОВО", Ул. "МУСАПА" №1, 02/8188383, 02/8188338;
sofia@cadastre.bg, БУЛСТАТ:130362903

СКИЦА НА ПОЗЕМЛЕН ИМОТ № 15-659348-23.07.2020 г.

Поземлен имот с идентификатор **00357.5350.1182**

Гр. Нови Искър, общ Столична, обл. София (столица)

По кадастралната карта и кадастралните регистри, одобрени със Заповед РД-18-3/11.01.2012 г.

на **ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР НА АГКК**

Последно изменение на кадастралната карта и кадастралните регистри, засягащо поземления имот е от **14.11.2019 г.**

Адрес на поземления имот: **гр. Нови Искър, район Нови Искър, ул. "ЧАВДАР ВОЙВОДА" № 55**

Площ: **65517 кв. м**

Трайно предназначение на територията: **Урбанизирана**

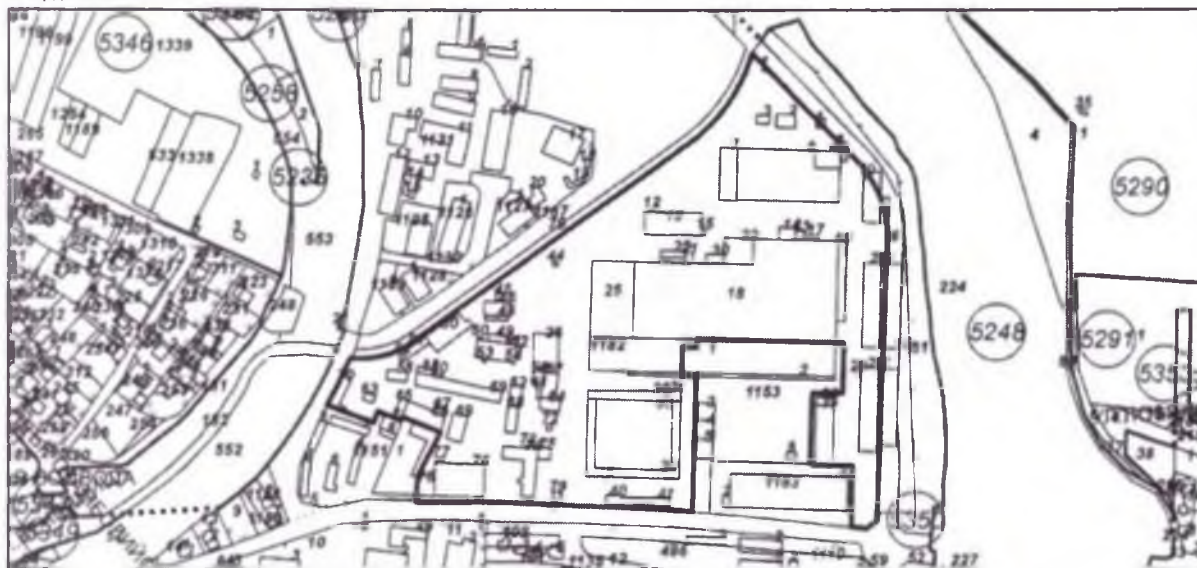
Начин на трайно ползване: **За друг вид производствен, складов обект**

Предишен идентификатор: **00357.5350.1152**

Номер по предходен план: **1152, квартал: 110, парцел: I - за производствена и скалдова дейност**

Съседни: **00357.5350.5, 00357.5350.1151, 00357.5350.8, 00357.5350.1183, 00357.5350.1153, 00357.5350.4, 00357.5350.79**

Координатна система ККС2005



М 1:5000

Собственици по данни от КРНИ:

1 **831654205, "ЗЕБРА" АД**

Няма данни за идеалните части

Нотариален акт № 81 том СIII рег. 36053 дело 22547 от 21.08.2009г., издаден от Служба по вписванията гр.София

Носители на други вещни права по данни от КРНИ:

няма данни

Скица № 15-659348-23.07.2020 г. издадена въз основа на
заявление с входящ № 01-307554-16.07.2020 г.