9953/18.05.22

ДО
инж. ИРЕНА ПЕТКОВА
ДИРЕКТОР
НА РИОСВ – СОФИЯ

У В Е Д О М Л Е Н И Е
за инвестиционно предложение

от **ДК СОФТРЕЙД ЕООД**

УВАЖАЕМА Г-ЖО ПЕТКОВА,

Уведомяваме Ви, че ДК Софтрейд ЕООД има следното инвестиционно предложение:

Разширение на съществуваща „Инсталация за рециклиране на отпадъци от термопластични пластмаси до получаване на гранулат и рециклиране, чрез производство на плочки, бордюри, тухли, керемиди и други елементи“, с добавяне на мелница за отпадъчно стъкло и влагане на получения стъклен прах вместо пясък в гореписаните елементи.

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението

Мелницата за стъкло ще бъде разположена в закрито производствено хале, в непосредствена близост до сега съществуващата инсталация за рециклиране на отпадъци от термопластични пластмаси до получаване на гранулат и производство на плочки, на съществуващата площадка в гр. София :

Поземлен имот : гр. София, м. „ЗСК кремиковци", район Кремиковци, кв.1, парцел: IV. Недвижим имот с площ от 2000 / две хиляди/ кв.м. от скица № 8530 / 13.02.2014 г. изд. от АГКК - гр.София, за урегулиран поземлен имот (УПИ) с идентификатор 68134.8275.557 находящ се в гр. София, р-н Кремиковци.

На Приложение № 1 е представена скица на имота.

Инсталацията е извън обхвата на Приложение 4 на ЗООС и за нейната експлоатация не е необходимо издаване на комплексно разрешително.

2. **Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.); предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:**

В технологичния процес на инсталацията за производство на плочки, бордюри, тухли, керемиди и други елементи е заложено използването на пясък, който ще бъде успешно заместен с натрошено до прах отпадъчно стъкло, образувано от дейността на дружеството. Основният елемент, от който се произвежда стъклото е кварцов пясък и натрошаването му до прах и влагането му в производството на плочки ще повиши качеството им поради по-фината си структура.

ЕТАПИ:

ЕТАП I

Постъпване на стъклени отпадъци

На този етап се извършват дейности по първоначална оценка на постъпващите отпадъци и включва:

- **документален контрол** – установява се произхода на постъпващите отпадъци от стъкло, съпътстващи документи и разрешителни на доставчиците им, освен в случаите на собствено генерираните отпадъци от стъкло;
- **количествен контрол** – установява се посредством претегляне чрез калибрирани електронни везни;
- **качествен контрол** – извършва се посредством визуален контрол за вида, чистотата, опаковката (в случай на такава), замърсеност, наличие на други отпадъци и други действия с цел изолиране на възможността за наличие на опасни компоненти и примеси.
- **отказ от приемане** – операторът има право да откаже приемане на отпадъци от стъкло без установен произход и такива съдържащи застрашаващи човешкото здраве замърсители и опасни отпадъци.

ЕТАП II

Временно съхранение

Този етап се осъществява при спазването на следните условия:

- съхраняването ще се осъществява върху непропусклива бетонова повърхност или в непропускливи съдове;
- площадката разполага с каломаслоуловител;
- площадката разполага с контролиран достъп;

ЕТАП III

Дейности по сортиране и предварително третиране

Дейностите по предварително третиране включват:

- сортирането, което ще се осъществява ръчно от обучен и опитен персонал, с цел установяване на основните характеристики и вида на отпадъчното стъкло, и неговата приложимост за последващо рециклиране;

ЕТАП IV

Смилане

Стъклото преминава през бункер и влиза в смилащата камера на мелницата. Намаляването на размера се извършва в зона с клиновидна форма между неподвижната и движеща се челюст, посредством ексцентрично движещ се вал. Чрез елиптични движения се разтрошава и посредством гравитацията пада надолу. Когато материалът стане по-малък от разстоянието между челюстите той пада в събирателния колектор. Непрекъснатата настройка на разстоянието между челюстите посредством скала, осигурява оптимално и точно намаляване на размерите до получаването на фин прах.

ЕТАП V

Смесване с пластмаса

На този етап ситно раздробените пластмаси се смесват със стъкления прах и по желание с безвреден оцветяващ пигмент за бетонови и варови смеси. Материалите се смесват в гравитационни бетонови смесители, с наклонени резервоари, които се въртят около оста си и могат да променят положението си спрямо хоризонта. Съотношението на материалите се определя в зависимост от вида на полимерите и крайния продукт, според рецептите на технолога на дружеството.

ЕТАП VI

Екструдиране

На този етап посредством шнекови екструдери се извършва последователно **нагряване, топене и изтегляне на получената смес.** Температурата, до която се нагрява цилиндърът варира в зависимост от вида на екструдирания полимер. Загряването е посредством електрическа енергия, която е предпочитана, тъй като дава възможност за обособяване на няколко температурни зони, както и температурните профили да бъдат съобразени с изискванията на материала. Резултат на този процес е получаването на пластифициран материал.

ЕТАП VII

Формоване

На този етап пластифицираният материал се поставя във формовъчни преси с матрици с два поансона.

ЕТАП VIII

Калибриране

В последния етап от производството на продукти от отпадъчна пластмаса и стъклен прах, формованите елементи се поставят в автоматична, многоглава калибрираща машина, където добиват окончателния си вид.

Капацитет

След реализацията на инвестиционното предложение максималният капацитет на допълнителните съоръжения ще бъде оползотворяването на 5 000 т/год. отпадъчно стъкло, с максимален дневен капацитет 22т/24 часа.

Необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности

Смилането на стъклото ще се осъществява в съществуващо затворено хале, разположено на територията на площадката, в непосредствена близост до сега съществуващата инсталация за преработка на пластмаси и произовдство на плочки.
Не са необходими изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.); не са предвидени изкопни работи и използване на взрив;

1. **Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:**

Площадката, на която се предвижда монтажът на допълнителните съоръжения за рециклиране на отпадъци от стъкло има разрешение № 12-ДО-1245-05 / 03.05.2022г. по чл. 35 от ЗУО за рециклиране на пластмаси, събиране, временно съхранение и предварително третиране на отпадъци от излезли от употреба МПС и излязло от употреба електрическо и електронно оборудване.

2. **Местоположение:**
(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)

Поземлен имот : гр. София, м. „ЗСК кремиковци", район Кремиковци, кв.1, парцел: IV. Недвижим имот с площ от 2000 / две хиляди/ кв.м. от скица № 8530 / 13.02.2014 г. изд. от АГКК - гр.София, за урегулиран поземлен имот (УПИ) с идентификатор 68134.8275.557 находящ се в гр. София, р-н Кремиковци.

В близост няма елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство.

Площадката граничи с:

- от североизток – с „Евро стийл трейд" ООД;
- от северозапад- с „Евро стийл трейд" ООД;
- от югоизток- с „Евро стийл трейд" ООД;
- от североизток път.

Разстоянието до най-близките жилищни територии е: до кв. Ботунец – 1,5 km; до кв. Челопечене – 1,5 km; до кв. Кремиковци – 1,5 km. Най-близката жилищна територия е общежитие на ЗСК , отстоящо на 420 m.

Инвестиционното предложение не се намира в близост до територии, имащи значение за опазване на обектите на културното наследство. Имайки предвид отдалечеността на инвестиционното предложение от границите на Република България, няма предпоставки за възникване на трансгранично въздействие. В резултат от реализацията на инвестиционното предложение няма да бъде изграждана нова или променяна съществуващата пътна инфраструктура, поради което схема на такава не е представена.

3. **Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:**
(включително предвидено водовземане за питейни, промишлени и други нужди – чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водовземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

За монтажа на допълнителните съоръжения не са необходими строителни дейности, мелницата е от мобилен тип и позволява свободно поставяне на бетонираната повърхност в съществуващото хале.
При експлоатацията на инсталацията се използва вода единствено при процеса на калибриране, която се налива еднократно в калибратора и след това се долива при необходимост. Дружеството има сключен договор със „Софийска вода“ АД № ДИ-27/04.11.04
Не се очаква образуването на отпадъчни води, освен тези, получени при почистване на бетоновата повърхност, замърсени в резултат на човешката дейност. На територията на площадката съществува каломаслоуловител.

4. **Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:**

По време на дейностите по рециклиране на стъклени отпадъци не се очаква емитиране на опасни вещества, при които се осъществява или е възможен контакт с вода, тъй като ще бъде осъществяван строг контрол на постъпващите отпадъци.

5. **Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:**

По време на монтажа и експлоатацията на допълнителните съоръжения не се очакват емисии на вредни вещества във въздуха.
Няма да се изграждат нови изпускащи устройства на емисии в атмосферата.
Няма да се образуват нови по вид замърсители.

6. **Отпадъци, които се очаква да се генерират и предвиждания за тяхното третиране:**

Ще се извършват дейности със следните отпадъци:

	Код	**Наименование**	**Дейност**	**Количество тон/година**
1	15 01 07	Стъклени опаковки	**R12** – Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 11 (сортиране, сепариране, балиране, рязане) **R 13** - Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им **R3**– Рециклиране / възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители, включително чрез компостиране и други процеси на биологична трансформация. (в **производство на плочки, бордюри, тухли, керемиди и други елементи, чрез влагане на неопасни отпадъци от пластмаса**)	5 000

2	16 01 20	Стъкло	**R12** – Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 11 (сортиране, сепариране, балиране, рязане) **R 13** - Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им **R3**– Рециклиране / възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители, включително чрез компостиране и други процеси на биологична трансформация. (в **производство на плочки, бордюри, тухли, керемиди и други елементи, чрез влагане на неопасни отпадъци от пластмаса**)	5 000
3	17 02 02	Стъкло	**R12** – Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 11 (сортиране, сепариране, балиране, рязане) **R 13** - Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им **R3**– Рециклиране / възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители, включително чрез компостиране и други процеси на биологична трансформация. (в **производство на плочки, бордюри, тухли, керемиди и други елементи, чрез влагане на неопасни отпадъци от пластмаса**)	5 000
4	19 12 05	Стъкло	**R12** – Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 11 (сортиране, сепариране, балиране, рязане) **R 13** - Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им **R3**– Рециклиране / възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители, включително чрез компостиране и други процеси на биологична трансформация. (в **производство на**	5 000

			плочки, бордюри, тухли, керемиди и други елементи, чрез влагане на неопасни отпадъци от пластмаса)	
5	20 01 02	Стъкло	**R12** – Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 11 (сортиране, сепариране, балиране, рязане) **R 13** - Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им **R3**– Рециклиране / възстановяване на органични вещества, които не са използвани като разтворители, включително чрез компостиране и други процеси на биологична трансформация. (в **производство на плочки, бордюри, тухли, керемиди и други елементи, чрез влагане на неопасни отпадъци от пластмаса**)	5 000

7. **Отпадъчни води:**
(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгребна яма и др.)

От дейностите обект на инвестиционното намерение не се очаква да се образуват нови количества отпадъчни води.

8. **Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението:**
(в случаите по чл. 99б ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

Инвестиционното предложение не предвижда използването на нови ОХВ или увеличаване на количествата на използваните опасни вещества.
Дружеството е направило класификация на предприятие и/или съоръжение по чл. 103 от ЗООС.
Предприятието не се класифицира, нито като предприятие с висок рисков потенциал, нито като предприятие с нисък рисков потенциал.

I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста ЗООС.

Прилагам:

1. Документи, доказващи обявяване на инвестиционното предложение на интернет страницата на възложителя, ако има такава, и чрез средствата за масово осведомяване или по друг подходящ начин съгласно изискванията на чл. 95, ал. 1 от ЗООС.
3. Други документи по преценка на уведомителя:
3.2. картен материал, схема, снимков материал в подходящ мащаб.
4. Електронен носител – 1 бр.
5. Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.
6. Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.
7. Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде получено чрез лицензиран пощенски оператор.

Дата: 18.05.2022г.

Уведомител: .....
(подпис)
ЕООД