



**СТОЛИЧНА ОБЩИНА**

София 1000, ул. „Московска“, 33, тел. номератор 9377XXX, факс 9810653.

Изх. № 2600-6311/5/04-10 2012 г.

**ДО УЧАСТНИЦИ ЗАКУПИЛИ ДОКУМЕНТАЦИЯ ЗА УЧАСТИЕ В ОТКРИТА ПРОЦЕДУРА С ПРЕДМЕТ: „Реконструкция на бул. „Княз Александър Дондуков“ от ул. „Кракра“ до Младежкия театър“.**

Във връзка с получени запитвания за открита процедура за възлагане на обществена поръчка и на основание на чл. 29 от Закона за обществените поръчки, Ви уведомяваме че:

В частта от документацията, описваща конструкцията на релсовия път, е предвидено използването на релси тип R160 и на преработени релсови подложки, удължени за петата на релсите R160. в посочените чертежи е предвидено това удължаване да става чрез заварка на вложки с размери 61 мм. (чертеж № 9) и 53мм. (чертеж №4.11) към реброви подложки за жп релси тип 49.

**Въпрос 1:** Молим да потвърдите използването на релси с означение 60R1, съгласно БДС EN 14811

**Отговор 1:** Напречните сечения на допустимите за използване типове релси са регламентирани в **Правилник с технически изисквания и норми за трамваен релсов път** (Специализирано издание на СКГТ – Холдинг 2000г.).

**Въпрос 2:** Допустимо ли е използването на реброва подложка съгласно приложения чертеж, стандартно производство специално за релси 60R1 (R160), която е с разстояние между ребрата 183 мм., без да е необходимо заваряването на каквато и да е вложка?

**Отговор 2:** За конкретния пример във въпроса, отговорът е - не. Разстоянието между ребрата на металната подложка трябва да бъде с 8 мм по-голямо от ширината на петата на релсата, независимо от метода ѝ на производство – заварена вложка, леене, валцоване и др. Ребровата подложка трябва да побере

петата на релсата (която Участникът възнамерява да използва от допустимите типове), заедно с непрекъснатата гумена подложна лента, която служи и за електроизолация на релсите от стоманобетонната носеща плоча.

**ЗАМЕСТНИК КМЕТ НА СТОЛИЧНА ОБЩИНА:**

**/ Любомир Христов /**



*[Handwritten signature in blue ink]*