

Информация за преценяване на необходимостта от ОВОС

I. Информация за контакт с възложителя:

1. Име, местожителство, гражданство на възложителя - физическо лице, търговско наименование, седалище и единен идентификационен номер на юридическото лице:

Ксела България ЕООД,

1870 София, промишлена зона Кремиковци

ЕИК: 831650349

Управител:

Борислав Дивизиев

Mobile: +359888877601

E-Mail: Borislav.Diviziev@xella.com

Прокуррист:

Чудомира Канева

Mobile: +359(0)885504545

EMail: Chudomira.Kaneva@xella.com

2. Пълен пощенски адрес:

1870 София, промишлена зона Кремиковци

3. Телефон, факс и e-mail:

+359(0)884174322

Liliya.komsalova@xella.com

4. Лице за контакти:

Лилия Комсалова

II. Резюме на инвестиционното предложение:

1. Характеристики на инвестиционното предложение:

а) размер, засегнатата площ, параметри, мащабност, обем, производителност, обхват, оформление на инвестиционното предложение в неговата цялост;

Ксела България ЕООД има следното инвестиционно предложение: да използва неопасен отпадък (пясък едра фракция, след механично сортиране, код 19 12 09, причинител на отпадъка – Хенкел България Оперейшънс ЕООД, ЕИК 121 884813) като първична суровина при производството на автоклавен клетъчен бетон (газобетон) в завода на Ксела България ЕООД, находящ се в град София, кв. Кремиковци – Промислена зона. Обемът на използвания неопасен отпадък на годишна база се предвижда да бъде под 500 тона.

Като спомагателни дейност, свързана с основния предмет на инвестиционното предложение може да се посочи:

-мокро смилане на необходимия пясък – подготовка на суровината за влагане в производството.

На територията на завода има изградена техническа инфраструктура – пътища, газопровод, електропровод, водопровод и канализация.

Не са предвидени и не са необходими изкопни работи при подготовката за уползотворяване на отпадъка в производствения процес. Не се планира и не е необходимо използването на взрив.

б) взаимовръзка и кумулиране с други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения;

Не е налице взаимовръзка и/или кумулиране с други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения;

в) използване на природни ресурси по време на строителството и експлоатацията на земните недра, почвите, водите и на биологичното разнообразие:

На територията на завод София на Ксела България ЕООД в сектора с насипни материали има изградена площадка (бункер с ясно дефинирани граници – бетонни плочи), който ще се използва за съхраняване на неопасен отпадък (пясък едра фракция, след механично сортиране, код 19 12 09, причинител на отпадъка – Хенкел България Оперейшънс ЕООД, ЕИК 121

884813). Поради това не се предвижда извършване на строителни дейности и експлоатация на земни недра, почви, води и на биологичното разнообразие.

г) генериране на отпадъци - видове, количества и начин на третиране, и отпадъчни води:

В завод София на Ксела България ЕООД се произвежда автоклавен клетъчен бетон по безотпадна технология.

Не се предвижда генериране на отпадъци при осъществяване на инвестиционното предложение.

д) замърсяване и вредно въздействие; дискомфорт на околната среда;

Във връзка с инвестиционното предложение не се предвижда да настъпи или да настъпва периодично замърсяване и вредно въздействие, както и дискомфорт на околната среда.

е) риск от големи аварии и/или бедствия, които са свързани с инвестиционното предложение;

Не открит риск от големи аварии и/или бедствия, които са свързани с инвестиционното предложение.

ж) рисковете за човешкото здраве поради неблагоприятно въздействие върху факторите на жизнената среда по смисъла на § 1, т. 12 от допълнителните разпоредби на Закона за здравето.

Не се предвижда неблагоприятно въздействие вследствие осъществяване на инвестиционното предложение върху факторите на жизнената среда.

2. Местоположение на площадката, включително необходима площ за временни дейности по време на строителството.

Площадката (бункер), която ще бъде използвана за съхранение до момента на използване на неопасен отпадък (пясък едра фракция, след механично сортиране, код 19 12 09, причинител на отпадъка – Хенкел България Оперейшънс ЕООД, ЕИК 121 884813) се намира на територията на

завод София на Ксела България ЕООД и за привеждането ѝ в експлоатация не е необходима площ за временни дейности по време на строителството.

3. Описание на основните процеси (по проспектни данни), капацитет, включително на съоръженията, в които се очаква да са налични опасни вещества от приложение № 3 към ЗООС.

Ксела България ЕООД произвежда автоклавен клетъчен бетон (газобетон) от следните суровини: кварцов пясък, чист клинкерен цимент, негасена вар и вода. В малки количества се добавя суров гипс като регулатор на процесите на свързване и втвърдяване. Като порообразувател, за получаване на характерната за YTONG структура се използва водна алуминиева паста. Добавена в много малки количества към сместта от изброените суровини, тя реагира химически с негасената вар. При този процес се отделят водородни мехурчета, които създават множество дребни сферични пори във варо-цименто-пясъчната смес. Окончателната си якост материалът получава при автоклавиране в условия на висока температура и налягане с прегрята водна пара.

При производството на автоклавния клетъчен бетон минералните суровини са в следното приблизително тегловно съотношение:

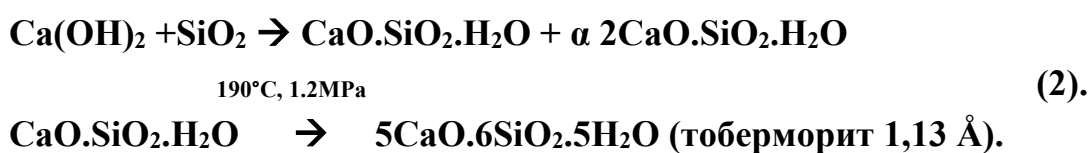
- пясък с високо съдържание на кварц [SiO_2 - силициев двуокис] - 60%;
- чист клинкерен цимент [$2\text{CaO} \cdot \text{SiO}_2$ - двукалциев силикат (алит), $3\text{CaO} \cdot \text{SiO}_2$ - трикалциев силикат (белит), $4\text{CaO} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3 \cdot \text{Fe}_3\text{O}_4$ - четрикалциев алумоферит] - 20%
- негасена вар [CaO] - 15%;
- суров гипс [$\text{CaSO}_3 \cdot \text{H}_2\text{O}$] - 5%;
- алуминиева паста - 0.1%;
- вода.

Пълния годишен капацитет на завода на Ксела България ЕООД, находящ се в гр. София, кв. Кремиковци – Промислена зона, е 280 000 m^3 автоклавен клетъчен бетон, като в момента производството е свито и капацитетът е намален до 120 000 m^3 . Общата използвана площ на завода на Ксела България, находящ се в гр. София, кв. Кремиковци – промислена зона, е 20.65 декара.

Автоклавният клетъчен бетон се произвежда чрез автоклавиране на пянообразна частично хидратирана смес от кварцов пясък, Портланд цимент, негасена вар, гипс и вода в присъствие на малко количество алуминиева паста като порообразуващо вещество. Порите се образуват при реакцията на алуминиевата паста (под формата на водна суспензия) и водата при рН 12.5, при която се освобождава водород (1):



Около 20 минути след смесване цялото количество водород е отделено, в резултат отлятата маса увеличава обема си с 200 до 400% и се формира пореста структура. След няколко часа престой в топлинен тунел при температура около 50°C кейкът набира първоначална якост и преминава към последваща обработка - автоклавиране за около 15 часа при температура 173-193°C с прегрята пара и налягане 1,1-1,2 МПа. Хидротермичните условия в автоклава обуславят формирането на различни калциеви хидросиликати: хилебрандит (2CaO.SiO₂.H₂O), афвилит (3CaO.2SiO₂.3H₂O) и ксонотлит (6CaO.6SiO₂.H₂O). Преобладаващо е количеството на тоберморит 1.1Å, който е главния минерал, чиято структура е отговорна за крайните механични свойства, по-специално – якостта на натиск. Формирането на тоберморит 1.1Å е описано чрез (2):



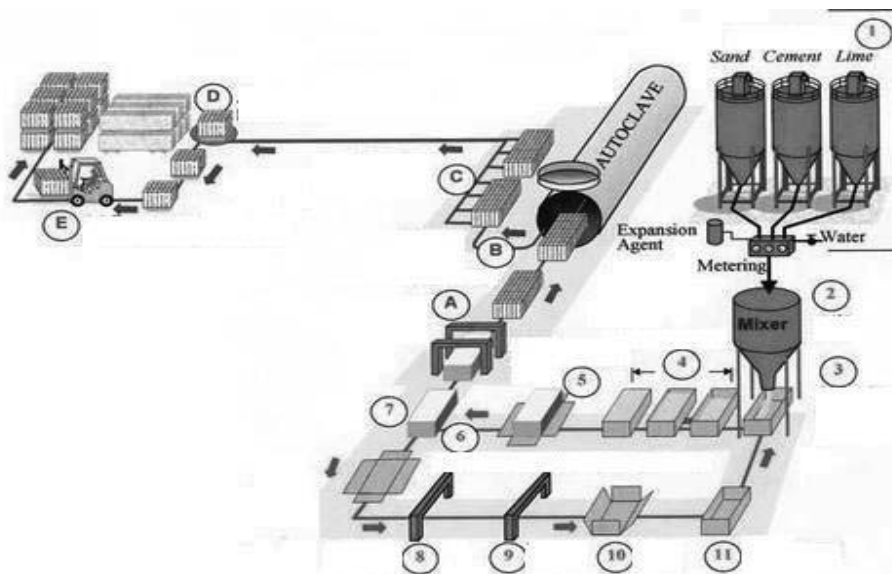
Смленият кварцов пясък се разбърква в смесител с вар, цимент и гипс, с добавяне на вода и алуминиева паста, до получаване на суспензия и след това се излива в кофражни форми. Варта се гаси от водата екзотермично – с отделяне на топлина. Алуминият реагира в алкална среда, като от реакцията се образува газообразен водород, който създава пори в масата и се отделя без остатък. Порите обикновено имат диаметър 0,5 – 1,5 mm и са запълнени

изцяло с въздух. След първоначалното набиране на якост от полутвърдата сурова маса се изрязват автоматично, с висока точност блокове от АКБ.

Материалът придобива окончателните си свойства по време на последващата обработка с пара за около 5-12 часа при около 190°C и приблизително налягане от 12 bar в съдове с пара под налягане – автоклави. В тях от използваните суровини се формират калциеви хидросиликати, съответстващи на срещаният се в природата минерал тобермолит. Реакцията в материала завършва с изваждането му от автоклава. След като завърши процеса на втвърдяване, парата се насочва към следващи автоклавни цикли. Кондензатът се използва като технологична вода. По този начин се спестява енергия и се избягва замърсяването на околната среда с пара и отпадъчна вода.

След това строителните блокчета от АКБ се нареждат на дървени палети и се опаковат стегнато с рециклируемо термосвиваемо полиетиленово фолио.

На Фигура 1 е показана схема на производствения цикъл и се вижда, че производственият цикъл може да бъде разделен на два подцикъла, всеки с няколко секции:



Фиг. 1. Схема на цикъл на производство на АКБ..

Подцикъл 1:
Отливане и
предподготовка

Секция 1: Използваните суровини се съхраняват в отделни силози.

Секция 2: Точно определено количество от всяка суровина, след като бъде претеглено на везна, е насочено към смесителя, където се разбърква заедно с останалите, в присъствието на вода и алуминиева паста, до получаването на суспензия.

Секция 3: Суспензията се отлива в кофражни форми.

Секция 4: Пълните кофражни форми постъпват в топлинен тунел, в който се поддържа температура около 50°C, с цел първоначално набиране на якост.

Секция 5: След престой в топлинния тунел, формите се декофрират.

Секция 6: Кейковете се отделят от кофражните форми.

Секция 7: Кейковете се придвижват към резателна инсталация, готови за рязане.

Секция 8: Кофражните форми се почистват от остатъци от суровата маса.

Секция 9: Кофражните форми се обмазват с кофражно масло.

Секция 10: Кофражните форми се затварят.

Секция 11: Готови да влязат в отново в производствения цикъл, почистените и обмазани форми се насочват към смесителна инсталация.

Подцикъл 1: Рязане и автоклавиране

Секция А: От полутвърдата сурова маса се изрязват автоматично, с висока точност, блокове от АКБ.

Секция В: Отрязаните блокове се придвижват към автоклави, където подлежат на обработка за придобиване на окончателните си свойства.

Секция С: Блоковете напускат автоклавите и се насочват за сепарация.

Секция D: Кейкът от една форма се разделя на 4 части, всяка от които се поставя на дървен палет и се опакова с фолио.

Секция Е: Опакованите палети с АКБ се подреждат в склад за готова продукция в очакване на клиенти.

4. Схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура.

Приложена е карта на Основни маршрути за движение на територията на Ксела България ЕООД.

5. Програма за дейностите, включително за строителство, експлоатация и фазите на закриване, възстановяване и последващо използване.

Предвижда се постъпващият пясък-отпадък да бъде съхраняван отделно от регулярния пясък, който Ксела България ЕООД използва за производство на автоклавен клетъчен бетон. При пристъпване към оползотворяването му, той ще се смесва в отделна секция с основния в малко количество, като по този начин не се повлиява качеството на газобетона, но се понижава себестойността му.

Хенкел България Оперейшънс ЕООД са в състояние два пъти годишно да генерират доставки с обем под 200 тона, който пясък Ксела България би оползотворила в рамките на двуседмично производство.

6. Предлагани методи за строителство.

Неприложимо за текущото инвестиционно предложение на организацията.

7. Доказване на необходимостта от инвестиционното предложение.

Осъществяването на инвестиционното предложение на Ксела България ЕООД би имало благоприятен икономически ефект върху крайната себестойност на произвеждания продукт. Едновременно с това ще бъдат затвърдени добрите партньорски отношения между Ксела България ЕООД и Хенкел България Оперейшънс ЕООД, като ще се намали количеството непотребими отпадъци, които се генерират от партньорите ни.

8. План, карти и снимки, показващи границите на инвестиционното предложение, даващи информация за физическите, природните и антропогенните характеристики, както и за разположените в близост елементи от Националната екологична мрежа и най-близко разположените обекти, подлежащи на здравна защита, и отстоянията до тях.

Приложена комбинирана скица и схема на производствен корпус и складове бункер предназначен за ползване при осъществяване на инвестиционното предложение, оцветен в черно.

9. Съществуващо земеползване по границите на площадката или трасето на инвестиционното предложение.

Приложен е нотариален акт №109, том II, рег. №10967, дело №241/2016.

10. Чувствителни територии, в т.ч. чувствителни зони, уязвими зони, защитени зони, санитарно-охранителни зони около водоизточниците и съоръженията за питейно-битово водоснабдяване и около водоизточниците на минерални води, използвани за лечебни, профилактични, питейни и хигиенни нужди и др.; Национална екологична мрежа.

Заводът на Ксела България ЕООД в град София не се намира в близост до чувствителни територии, в т.ч. чувствителни зони, уязвими зони, защитени зони, санитарно-охранителни зони около водоизточниците и съоръженията за питейно-битово водоснабдяване и около водоизточниците на минерални води, използвани за лечебни, профилактични, питейни и хигиенни нужди и др.; Национална екологична мрежа.

11. Други дейности, свързани с инвестиционното предложение (например добив на строителни материали, нов водопровод, добив или пренасяне на енергия, жилищно строителство).

Не се предвиждат други дейности, свързани с инвестиционното предложение (например добив на строителни материали, нов водопровод, добив или пренасяне на енергия, жилищно строителство).

12. Необходимост от други разрешителни, свързани с инвестиционното предложение.

Не е налице необходимост от други разрешителни, свързани с инвестиционното предложение.

III. Местоположение на инвестиционното предложение, което може да окаже отрицателно въздействие върху нестабилните екологични характеристики на

географските райони, поради което тези характеристики трябва да се вземат под внимание, и по-конкретно:

1. съществуващо и одобрено земеползване;
2. мочурища, крайречни области, речни устия;
3. крайбрежни зони и морска околна среда;
4. планински и горски райони;
5. защитени със закон територии;
6. засегнати елементи от Националната екологична мрежа;
7. ландшафт и обекти с историческа, културна или археологическа стойност;
8. територии и/или зони и обекти със специфичен санитарен статут или подлежащи на здравна защита.

Приложен е нотариален акт №109, том II, рег. №10967, дело №241/2016 и комбинирана скица. Местоположението на инвестиционното предложение не предполага отрицателно въздействие върху нестабилните екологични характеристики на географските райони в близост.

IV. Тип и характеристики на потенциалното въздействие върху околната среда, като се вземат предвид вероятните значителни последици за околната среда вследствие на реализацията на инвестиционното предложение:

1. Въздействие върху населението и човешкото здраве, материалните активи, културното наследство, въздуха, водата, почвата, земните недра, ландшафта, климата, биологичното разнообразие и неговите елементи и защитените територии.
2. Въздействие върху елементи от Националната екологична мрежа, включително на разположените в близост до инвестиционното предложение.
3. Очакваните последици, произтичащи от уязвимостта на инвестиционното предложение от риск от големи аварии и/или бедствия.

4. Вид и естество на въздействието (пряко, непряко, вторично, кумулативно, краткотрайно, средно- и дълготрайно, постоянно и временно, положително и отрицателно).
5. Степен и пространствен обхват на въздействието - географски район; засегнато население; населени места (наименование, вид - град, село, курортно селище, брой на населението, което е вероятно да бъде засегнато, и др.).
6. Вероятност, интензивност, комплексност на въздействието.
7. Очакваното настъпване, продължителността, честотата и обратимостта на въздействието.
8. Комбинирането с въздействия на други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения.
9. Възможността за ефективно намаляване на въздействията.
10. Трансграничен характер на въздействието.
11. Мерки, които е необходимо да се включат в инвестиционното предложение, свързани с избягване, предотвратяване, намаляване или компенсиране на предполагаемите значителни отрицателни въздействия върху околната среда и човешкото здраве.

При реализиране на инвестиционното предложение не се предвижда да настъпи въздействие върху населението и човешкото здраве, материалните активи, културното наследство, въздуха, водата, почвата, земните недра, ландшафта, климата, биологичното разнообразие и неговите елементи и защитените територии, както и въздействие върху елементи от Националната екологична мрежа, включително на разположените в близост до инвестиционното предложение.

V. Обществен интерес към инвестиционното предложение.

В законоустановения 14-дневен срок от входиране на обявата за инвестиционно предложение в Столична община – Район Кремиковци не са постъпили възражения от граждани.